

Type	Code	Session	Description	IT
Hands-on	AUL02	RSLogix 5000 Einführung in Data Access Control für Controller Tags	Vor Version 18 von RSLogix 5000 hatten externe Applikationen wie HMI und Steuerungslogik freien Zugriff auf Variablen in einer SPS. Es gab keine Möglichkeit festzulegen, welche Variablen von externen Applikationen gelesen und beschrieben werden können. In der neuesten Version von RSLogix 5000 (V18) sind neue Variablen-Eigenschaften hinzugefügt worden. Mit diesen kann festgelegt werden, welche externe Quelle auf welche Daten Zugriff erhält. Lernen Sie in diesem Praxis-Workshop mehr über diese Eigenschaften.	x
Hands-on	AUL04	Einführung in die Integrated Architecture	Diese praktische Laborübung stellt Ihnen die Integrated Architecture-Technologien vor. Sie werden erfahren, wie einfach der Anschluss einer Bedienerschnittstelle an einen Prozessor von Rockwell Automation ist, und wie ein Antrieb über EtherNet/IP gesteuert und in Ihrem Logix-Projekt konfiguriert werden kann.	x
Hands-on	AUL06	Wichtige Vorteile von EtherNet/IP	EtherNet/IP erweitert Ethernet um ein modernes Industrieprotokoll (IP). Es ermöglicht Ihnen die Steuerung von E/A, Feldgeräte-Konfiguration und Datensammlung von PowerFlex-Frequenzumrichtern, Sensoren, SPS-Systemen und vielen anderen industriellen Applikationen auf einem einzigen Netzwerk. Wie das genau funktioniert, erfahren Sie in diesem Seminar.	x
Hands-on	AUL19	PlantPax Engineering Tool Logix View Utility (LVU) Reduzieren Sie Ihren Projektierungsaufwand durch automatisches Generieren von Prozessobjekten.	Lernen Sie das neue übergeordnete Engineering-Tool von PlantPax kennen und schätzen. Die Übung veranschaulicht kosteneffektives Engineering einer Prozessanwendung durch Masseninstanzierung von Logix und FTView-Objekten. Nutzen Sie ein leittechnisches Grundgerüst zur schnellen und einheitlichen Visualisierung Ihres Prozesses. Fortgeschrittene Kenntnisse in RSLogix 5000 und FTView SE werden vorausgesetzt.	x
Hands-on	AUL20	PlantPax-Feldgeräte-Integration und Verwaltung mit Asset Management Software	Noch nie war die Integration und Verwaltung von intelligenten Feldgeräten so einfach. Testen Sie es in dieser Session mit unserer Logix-Plattform und der leicht bedienbaren Asset Management Software FactoryTalk AssetCentre. Grundkenntnisse mit der Programmierung in RSLogix 5000 und Erfahrung mit Feldgeräten werden empfohlen.	x
Demonstration	AUD01	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD02	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD03	Effizienz: OEE und Performance Management Vorhandene Ressourcen optimal einsetzen, Investitionen mit realen Daten belegen	Performance-Messungen von Anlagen und eingesetztem Material sowie eine kontinuierliche Berechnung des OEE-Faktors (OEE = Overall Equipment Effectiveness) für einzelne Maschinen, Linien oder gesamte Standorte liefern wichtige Informationen über die Effizienz und mögliche Verbesserungspotenziale. Erfahren Sie, wie Sie vorhandene Investitionen optimal nutzen und die Zusammenarbeit innerhalb des Unternehmens stärken können, um die Rentabilität zu erhöhen und Kosten zu senken.	x
Demonstration	AUD04	Zuverlässiger Echtzeitzugriff auf exakte Daten der Produktion ist Grundvoraussetzung für optimierte Produktivität und Effizienz	Zuverlässiger Echtzeitzugriff auf exakte Daten der Produktion ist Grundvoraussetzung für die Steigerung der Produktivität und Effizienz. Zusammen mit Ihrem Fachwissen über die Abläufe Ihrer Produktion bieten FactoryTalk Historian SE und FactoryTalk VantagePoint viele Möglichkeiten für einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Mit der hier live vorgestellten FactoryTalk Historian Machine Edition (ME), wird zudem eine Datenaufzeichnung direkt an der Maschine ohne zusätzlichen PC möglich.	x
Demonstration	AUD05	Die Vorteile von FactoryTalk View: Werkweite Visualisierung durch eine einzige integrierte und skalierte Lösung (Demo)	Entdecken Sie, wie das FactoryTalk View-Produktportfolio Ihre Entwicklungs- und Inbetriebnahmekosten senkt, das Einhalten von Normen und Richtlinien vereinfacht, die Leistungsfähigkeit optimiert, die Produktivität erhöht, die Gesamtkosten (TCO) senkt und Sie dabei unterstützt, die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter zu wahren. FactoryTalk View stellt eine skalierbare und einheitliche Visualisierungsplattform mit einer einzigen Projektierungsumgebung zur Verfügung und ist völlig in die Logix-Steuerungsplattform integriert.	x
Demonstration	AUD06	Integrierte Zustandsüberwachung für verbesserte Produktivität	Sehen Sie, wie Zustandsanalysen der Anlage für die Produktionsverantwortlichen erzeugt und aufbereitet werden. Mit Hilfe dieser Daten kann die Overall Equipment Effectiveness (OEE) bei geringeren Kosten verbessert werden. Der Kurs beginnt mit den Grundlagen der Schwingungsmessung und zeigt dann, wie Sie Ihre bestehende Installation (Maschinensteuerung, Netzwerke, Visualisierung) nicht nur zur Zustandsüberwachung sondern auch zum aktiven Schutz Ihrer Anlage nutzen können.	x
Demonstration	AUD08	RSLogix 5000 - Tipps und Tricks zur Reduktion von Entwicklungszeiten	Haben Sie sich schon einmal gefragt, wie man noch mehr Zeit beim Entwickeln von RSLogix 5000-Projekten einsparen kann? Unsere Experten zeigen Ihnen, wie sich dies anhand von z. B. Online/Offline-Änderungen, XML-Import/Export, Multi-User-Bearbeitung, Firmware-Management oder mit Hilfe von RSLogix Architect erreichen lässt.	x
Presentation	AUP01	Integrated Architecture Was gibt es Neues?	In diesem Seminar stellen wir Ihnen die Produktneuheiten und Innovationen der Integrated Architecture von Rockwell Automation vor und welche Möglichkeiten sich Ihnen bieten. Sie erhalten einen Überblick zu Neuerungen bezüglich Logix, Motion, Ethernet, Visualisierung und Software.	x
Presentation	AUP02	Neue Trends in industriellen Netzwerken	Erfahren Sie, wie die neuesten Vorteile in Netzwerken (wie Ethernet für Antrieb, Prozess, Safety und Echtzeit-Steuerung) eingesetzt werden, um die Performance eines Werks zu optimieren. In dieser Präsentation wird Ihnen aufgezeigt, welche neuen verkabelten und drahtlosen Technologien auf der Geräte-, Peer- und Business-Ebene entwickelt werden.	x

Presentation	AUP03	Cisco Systems Inc. & Rockwell Automation Sicherer Remote Access für werksweite Anwendungen	Der verbreitete Einsatz von EtherNet/IP in der Automatisierungstechnik ermöglicht es den Maschinenbauern oder Lieferanten, mit einem möglichen Remote-Zugriff eine werksweite Überwachung, Verwaltung und Konfiguration von Anlagen oder Maschinen durchzuführen. Lernen Sie die besten Praktiken und Empfehlungen von Rockwell Automation sowie Cisco kennen, um ein Gleichgewicht herzustellen zwischen den Remote Access-Bedürfnissen von Maschinenlieferanten sowie Maschinenbauern und den Anforderungen eines sicheren Zugangs seitens IT.	x
Presentation	AUP05	In Echtzeit geregelte Motion-Lösungen über EtherNet/IP	EtherNet/IP mit CIP Motion-Technologie kombiniert die Anforderungen deterministischer, in Echtzeit geregelter Motion-Anwendungen mit standardmäßigem Ethernet und bietet somit volle Konformität mit Ethernet-Standards, einschließlich IEEE 802.3 und TCP/IP. Erfahren Sie, wie mit EtherNet/IP Motion-Lösungen die Flexibilität des Maschinen-Designs erhöht, die System-Performance gesteigert und die Systemkosten reduziert werden.	x
Presentation	AUP09	Microsoft & Rockwell Automation Manufacturing 2.0 - Integration von Fertigung und IT als strategisches Ziel	Höhere Transparenz, mehr Konsistenz und fundierte Entscheidungen im Produktionsbetrieb sind nur einige der wichtigsten Vorteile der Integration von IT und Fertigung. Gemeinsame Ziele beseitigen bisherige Barrieren und führen zum optimalen Gleichgewicht der unterschiedlichen Interessen und damit zum Erfolg des Unternehmens. Wir stellen Lösungen auf Basis von Microsoft und Rockwell Automation vor, die diese Integration unterstützen.	x
Presentation	AUP10	Potenziale nutzen – Energie-Monitoring und -Management in der Produktion	Neben steigenden Umweltauflagen und -initiativen ist der Energieverbrauch ein wesentlicher Einflussfaktor auf die Herstellungskosten geworden. Der Energieverbrauch muß einzelnen Produkten zugeordnet werden können. Wir stellen Ihnen Lösungen zum Energiemonitoring und -management vor, die eine transparente Darstellung des Energieverbrauchs, genaue Zuordnungen und eine vorausschauende Planung ermöglichen.	x
Presentation	AUP11	MES-Lösungen für die Konsumgüter- und Pharmaindustrie	Mit der CPG (Consumer Packaged Goods)- und Pharma-Suite stellen wir Ihnen Standard-MES-Lösungen vor, die auf branchenspezifischen "Best Practices" für betriebliche und unternehmerische Abläufe basieren. Diese praxiserprobten Module ermöglichen eine beachtliche Senkung der Kosten durch eine kürzere Inbetriebnahme und verringerte Aufwendungen während der Laufzeit.	x
Presentation	AUP12	Asset Management – Versions- und Änderungsmanagement in der Produktion	Die Anzahl und Vielfalt der unterschiedlichen Steuerungen, Visualisierungen und anderen Komponenten innerhalb der Produktion bzw. großen Anlagen nimmt ständig zu. Deshalb sind eine regelmäßige Datensicherung und Versionierung dieser Systeme unabdinglich. Erfahren Sie, wie die herstellerunabhängige Lösung von Rockwell Automation die notwendige Sicherheit und Transparenz in der Produktion schafft.	x
Presentation	AUP15	Neuheiten Sensorik & Ethernet Media	Aktuelle Neuheiten und Trends: - Sensorik für die Lebensmittelindustrie - RFID - ICODE Identsysteme für mehr Flexibilität - Messende Lichtgitter für die Automation - Industrielle Ethernet-Netzwerkkabelsysteme für eine höhere Störsicherheit und Zuverlässigkeit bei der Datenübertragung	x
Presentation	DEP01	Anwenderbericht Einführung und Nutzen einer MES-Lösung in der Holzindustrie	Eine höhere Anlagenverfügbarkeit und bessere Produktqualität waren für den Spanplattenhersteller Kronospan die wichtigsten Gründe für die Einführung einer zentralen MES-Lösung in verschiedenen Produktionsstandorten. Laufzeiten und Stillstandszeiten werden in Echtzeit direkt von den einzelnen Steuerungen aufgenommen. Durch gezielte Maßnahmen können Stillstandszeiten der Maschinen, Linien und Fertigungsanlagen kontinuierlich minimiert sowie die Produktionsprozesse optimiert werden. Produktivität des Fertigungsprozesses, Gesamtverfügbarkeit der Betriebsmittel und weitere Key Performance Indikatoren sind jederzeit über ein Web-basiertes Berichtswesen abrufbar. GEFAT-IT GmbH, Rockwell Automation Solution Provider, geht detailliert auf das Gesamtkonzept, die Realisierung und den Nutzen des MES-Systems ein.	x
Presentation	DEP02	Anwenderbericht Ein zentrales Informationsportal ermöglicht kontinuierlichen Verbesserungsprozess in einem Betrieb zum Recycling von Hafenschlick	Eingebettet in einen Microsoft SharePoint Server liefert FactoryTalk VantagePoint EMI alle wichtigen Informationen des Recyclingprozesses für Hafenschlick in einem der größten Häfen in Europa. Nicht nur Prozesswerte, sondern auch Lagerorte, Mengen und Qualitäten stehen zeitnah zur Verfügung. Diese akkuraten Informationen vereinfachen die täglichen Abläufe erheblich und bieten Potenzial für Prozessoptimierungen und Kosteneinsparungen.	x
Hands-on	AUL02	RSLogix 5000 Einführung in Data Access Control für Controller Tags	Vor Version 18 von RSLogix 5000 hatten externe Applikationen wie HMI und Steuerungslogik freien Zugriff auf Variablen in einer SPS. Es gab keine Möglichkeit festzulegen, welche Variablen von externen Applikationen gelesen und beschrieben werden können. In der neuesten Version von RSLogix 5000 (V18) sind neue Variablen-Eigenschaften hinzugefügt worden. Mit diesen kann festgelegt werden, welche externe Quelle auf welche Daten Zugriff erhält. Lernen Sie in diesem Praxis-Workshop mehr über diese Eigenschaften.	x
Hands-on	AUL04	Einführung in die Integrated Architecture	Diese praktische Laborübung stellt Ihnen die Integrated Architecture-Technologien vor. Sie werden erfahren, wie einfach der Anschluss einer Bedienerschnittstelle an einen Prozessor von Rockwell Automation ist, und wie ein Antrieb über EtherNet/IP gesteuert und in Ihrem Logix-Projekt konfiguriert werden kann.	x
Hands-on	AUL06	Wichtige Vorteile von EtherNet/IP	EtherNet/IP erweitert Ethernet um ein modernes Industrieprotokoll (IP). Es ermöglicht Ihnen die Steuerung von E/A, Feldgeräte-Konfiguration und Datensammlung von PowerFlex-Frequenzumrichtern, Sensoren, SPS-Systemen und vielen anderen industriellen Applikationen auf einem einzigen Netzwerk. Wie das genau funktioniert, erfahren Sie in diesem Seminar.	x
Hands-on	AUL19	PlantPax Engineering Tool Logix View Utility (LVU) Reduzieren Sie Ihren Projektierungsaufwand durch automatisches Generieren von Prozessobjekten.	Lernen Sie das neue übergeordnete Engineering-Tool von PlantPax kennen und schätzen. Die Übung veranschaulicht kosteneffektives Engineering einer Prozessanwendung durch Masseninstanzierung von Logix und FTView-Objekten. Nutzen Sie ein leittechnisches Grundgerüst zur schnellen und einheitlichen Visualisierung Ihres Prozesses. Fortgeschrittene Kenntnisse in RSLogix 5000 und FTView SE werden vorausgesetzt.	x
Hands-on	AUL20	PlantPax-Feldgeräte-Integration und Verwaltung mit Asset Management Software	Noch nie war die Integration und Verwaltung von intelligenten Feldgeräten so einfach. Testen Sie es in dieser Session mit unserer Logix-Plattform und der leicht bedienbaren Asset Management Software FactoryTalk AssetCentre. Grundkenntnisse mit der Programmierung in RSLogix 5000 und Erfahrung mit Feldgeräten werden empfohlen.	x

Demonstration	AUD01	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD02	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD03	Effizienz: OEE und Performance Management Vorhandene Ressourcen optimal einsetzen, Investitionen mit realen Daten belegen	Performance-Messungen von Anlagen und eingesetztem Material sowie eine kontinuierliche Berechnung des OEE-Faktors (OEE = Overall Equipment Effectiveness) für einzelne Maschinen, Linien oder gesamte Standorte liefern wichtige Informationen über die Effizienz und mögliche Verbesserungspotenziale. Erfahren Sie, wie Sie vorhandene Investitionen optimal nutzen und die Zusammenarbeit innerhalb des Unternehmens stärken können, um die Rentabilität zu erhöhen und Kosten zu senken.	x
Demonstration	AUD04	Zuverlässiger Echtzeitzugriff auf exakte Daten der Produktion ist Grundvoraussetzung für optimierte Produktivität und Effizienz	Zuverlässiger Echtzeitzugriff auf exakte Daten der Produktion ist Grundvoraussetzung für die Steigerung der Produktivität und Effizienz. Zusammen mit Ihrem Fachwissen über die Abläufe Ihrer Produktion bieten FactoryTalk Historian SE und FactoryTalk VantagePoint viele Möglichkeiten für einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Mit der hier live vorgestellten FactoryTalk Historian Machine Edition (ME), wird zudem eine Datenaufzeichnung direkt an der Maschine ohne zusätzlichen PC möglich.	x
Demonstration	AUD05	Die Vorteile von FactoryTalk View: Werksweite Visualisierung durch eine einzige integrierte und skalierte Lösung (Demo)	Entdecken Sie, wie das FactoryTalk View-Produktportfolio Ihre Entwicklungs- und Inbetriebnahmekosten senkt, das Einhalten von Normen und Richtlinien vereinfacht, die Leistungsfähigkeit optimiert, die Produktivität erhöht, die Gesamtkosten (TCO) senkt und Sie dabei unterstützt, die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter zu wahren. FactoryTalk View stellt eine skalierbare und einheitliche Visualisierungsplattform mit einer einzigen Projektierungsumgebung zur Verfügung und ist völlig in die Logix-Steuerungsplattform integriert.	x
Demonstration	AUD06	Integrierte Zustandsüberwachung für verbesserte Produktivität	Sehen Sie, wie Zustandsanalysen der Anlage für die Produktionsverantwortlichen erzeugt und aufbereitet werden. Mit Hilfe dieser Daten kann die Overall Equipment Effectiveness (OEE) bei geringeren Kosten verbessert werden. Der Kurs beginnt mit den Grundlagen der Schwingungsmessung und zeigt dann, wie Sie Ihre bestehende Installation (Maschinensteuerung, Netzwerke, Visualisierung) nicht nur zur Zustandsüberwachung sondern auch zum aktiven Schutz Ihrer Anlage nutzen können.	x
Demonstration	AUD08	RSLogix 5000 - Tipps und Tricks zur Reduktion von Entwicklungszeiten	Haben Sie sich schon einmal gefragt, wie man noch mehr Zeit beim Entwickeln von RSLogix 5000-Projekten einsparen kann? Unsere Experten zeigen Ihnen, wie sich dies anhand von z. B. Online/Offline-Änderungen, XML-Import/Export, Multi-User-Bearbeitung, Firmware-Management oder mit Hilfe von RSLogix Architect erreichen läßt.	x
Presentation	AUP01	Integrated Architecture Was gibt es Neues?	In diesem Seminar stellen wir Ihnen die Produktneuheiten und Innovationen der Integrated Architecture von Rockwell Automation vor und welche Möglichkeiten sich Ihnen bieten. Sie erhalten einen Überblick zu Neuerungen bezüglich Logix, Motion, Ethernet, Visualisierung und Software.	x
Presentation	AUP02	Neue Trends in industriellen Netzwerken	Erfahren Sie, wie die neuesten Vorteile in Netzwerken (wie Ethernet für Antrieb, Prozess, Safety und Echtzeit-Steuerung) eingesetzt werden, um die Performance eines Werks zu optimieren. In dieser Präsentation wird Ihnen aufgezeigt, welche neuen verkabelten und drahtlosen Technologien auf der Geräte-, Peer- und Business-Ebene entwickelt werden.	x
Presentation	AUP03	Cisco Systems Inc. & Rockwell Automation Sicherer Remote Access für werksweite Anwendungen	Der verbreitete Einsatz von EtherNet/IP in der Automatisierungstechnik ermöglicht es den Maschinenbauern oder Lieferanten, mit einem möglichen Remote-Zugriff eine werksweite Überwachung, Verwaltung und Konfiguration von Anlagen oder Maschinen durchzuführen. Lernen Sie die besten Praktiken und Empfehlungen von Rockwell Automation sowie Cisco kennen, um ein Gleichgewicht herzustellen zwischen den Remote Access-Bedürfnissen von Maschinenlieferanten sowie Maschinenbauern und den Anforderungen eines sicheren Zugangs seitens IT.	x
Presentation	AUP05	In Echtzeit geregelte Motion-Lösungen über EtherNet/IP	EtherNet/IP mit CIP Motion-Technologie kombiniert die Anforderungen deterministischer, in Echtzeit geregelter Motion-Anwendungen mit standardmäßigem Ethernet und bietet somit volle Konformität mit Ethernet-Standards, einschließlich IEEE 802.3 und TCP/IP. Erfahren Sie, wie mit EtherNet/IP Motion-Lösungen die Flexibilität des Maschinen-Designs erhöht, die System-Performance gesteigert und die Systemkosten reduziert werden.	x
Presentation	AUP09	Microsoft & Rockwell Automation Manufacturing 2.0 - Integration von Fertigung und IT als strategisches Ziel	Höhere Transparenz, mehr Konsistenz und fundierte Entscheidungen im Produktionsbetrieb sind nur einige der wichtigsten Vorteile der Integration von IT und Fertigung. Gemeinsame Ziele beseitigen bisherige Barrieren und führen zum optimalen Gleichgewicht der unterschiedlichen Interessen und damit zum Erfolg des Unternehmens. Wir stellen Lösungen auf Basis von Microsoft und Rockwell Automation vor, die diese Integration unterstützen.	x
Presentation	AUP10	Potenziale nutzen – Energie-Monitoring und -Management in der Produktion	Neben steigenden Umweltauflagen und -initiativen ist der Energieverbrauch ein wesentlicher Einflussfaktor auf die Herstellungskosten geworden. Der Energieverbrauch muß einzelnen Produkten zugeordnet werden können. Wir stellen Ihnen Lösungen zum Energiemonitoring und -management vor, die eine transparente Darstellung des Energieverbrauchs, genaue Zuordnungen und eine vorausschauende Planung ermöglichen.	x
Presentation	AUP11	MES-Lösungen für die Konsumgüter- und Pharmaindustrie	Mit der CPG (Consumer Packaged Goods)- und Pharma-Suite stellen wir Ihnen Standard-MES-Lösungen vor, die auf branchenspezifischen "Best Practices" für betriebliche und unternehmerische Abläufe basieren. Diese praxiserprobten Module ermöglichen eine beachtliche Senkung der Kosten durch eine kürzere Inbetriebnahme und verringerte Aufwendungen während der Laufzeit.	x

Presentation	AUP12	Asset Management – Versions- und Änderungsmanagement in der Produktion	Die Anzahl und Vielfalt der unterschiedlichen Steuerungen, Visualisierungen und anderen Komponenten innerhalb der Produktion bzw. großen Anlagen nimmt ständig zu. Deshalb sind eine regelmäßige Datensicherung und Versionierung dieser Systeme unabdinglich. Erfahren Sie, wie die herstellerunabhängige Lösung von Rockwell Automation die notwendige Sicherheit und Transparenz in der Produktion schafft.	x
Presentation	AUP15	Neuheiten Sensorik & Ethernet Media	Aktuelle Neuheiten und Trends: - Sensorik für die Lebensmittelindustrie - RFID - ICODE Identensysteme für mehr Flexibilität - Messende Lichtgitter für die Automation - Industrielle Ethernet-Netzwerkkabelsysteme für eine höhere Störsicherheit und Zuverlässigkeit bei der Datenübertragung	x
Presentation	DEP01	Anwenderbericht Einführung und Nutzen einer MES- Lösung in der Holzindustrie	Eine höhere Anlagenverfügbarkeit und bessere Produktqualität waren für den Spanplattenhersteller Kronospan die wichtigsten Gründe für die Einführung einer zentralen MES-Lösung in verschiedenen Produktionsstandorten. Laufzeiten und Stillstandszeiten werden in Echtzeit direkt von den einzelnen Steuerungen aufgenommen. Durch gezielte Maßnahmen können Stillstandszeiten der Maschinen, Linien und Fertigungsanlagen kontinuierlich minimiert sowie die Produktionsprozesse optimiert werden. Produktivität des Fertigungsprozesses, Gesamtverfügbarkeit der Betriebsmittel und weitere Key Performance Indikatoren sind jederzeit über ein Web-basiertes Berichtswesen abrufbar. GEFAT-IT GmbH, Rockwell Automation Solution Provider, geht detailliert auf das Gesamtkonzept, die Realisierung und den Nutzen des MES-Systems ein.	x
Presentation	DEP02	Anwenderbericht Ein zentrales Informationsportal ermöglicht kontinuierlichen Verbesserungsprozess in einem Betrieb zum Recycling von Hafenschlick	Eingebettet in einen Microsoft SharePoint Server liefert FactoryTalk VantagePoint EMI alle wichtigen Informationen des Recyclingprozesses für Hafenschlick in einem der größten Häfen in Europa. Nicht nur Prozesswerte, sondern auch Lagerorte, Mengen und Qualitäten stehen zeitnah zur Verfügung. Diese akkuraten Informationen vereinfachen die täglichen Abläufe erheblich und bieten Potenzial für Prozessoptimierungen und Kosteneinsparungen.	x
Presentation	DEP13	symex GmbH & Co. KG Automatisierungs- und Batch Fähigkeiten innerbetrieblich entwickeln - mit Rockwell Automation jetzt möglich	Modernste Verfahrenslösungen – kombiniert mit einem individuellen kundenspezifischen Konzept und Design – machen die Firma symex zum Marktführer im Bereich spezieller Misch- und Homogenisiersysteme. Diese zeichnen sich vor allem durch Individual-Lösungen aus, die in enger Abstimmung mit den Kunden entwickelt werden. symex ist ein führender Maschinenbauer für die Industriezweige Kosmetik, Pharmazie, Chemie und Lebensmittel. Erfahren Sie in dieser Präsentation, wie das Unternehmen dank Rockwell Automation jetzt innerbetrieblich Automatisierungs- und Batch-Fähigkeiten entwickeln und so signifikante Einsparungen erzielen kann. Herr Ulf Sieckmann, tätig im Bereich Vertrieb & Verfahrenstechnik bei der Firma symex GmbH und Co. KG, wird diesen Vortrag halten	x
Presentation	DEP14	Molex Leistungsstarke und zuverlässige Vernetzung (Profibus, Modbus, DeviceNet)	Die bestmögliche Integration alternativer Kommunikation und die optimale Nutzung vorhandener Netzwerke und Netzwerkleistung tragen zur Erhöhung der Produktionskapazitäten bei. Molex präsentiert eine nahtlose Integration von PROFIBUS und Modbus in Steuerungen von Rockwell Automation, die eine schnelle Konfiguration und Netzwerkd Diagnose mit der bestmöglichen Kommunikationsleistung ermöglicht. Zusätzlich gibt Molex einen Ausblick auf zukünftige Lösungen und Diagnose-Tools aus der DeviceNet Reihe.	x
Presentation	DEP15	HMS Industrial Networks Connectivity-Lösungen für CIP- Netzwerke	In der Präsentation werden verschiedene Lösungen gezeigt, wie Feldgeräte oder ganze Anlagenteile in CIP-Netzwerke eingebunden werden können. Thematisiert werden Möglichkeiten für Feldgeräte ohne integrierten Netzwerkanschluss sowie die Kopplung von Anlagenteilen mit Hilfe von Gateways. Auch auf Embedded-Lösungen (in Feldgeräte integrierte Kommunikationsschnittstellen) wird kurz eingegangen.	x
Presentation	DEP17	Systec & Services GmbH	Manufacturing Intelligence und KPI - Tools zur effizienten Datenakquise von Relationalen Datenbanken Der Vortrag erläutert die Evolution von Datenhistorians hin zu Manufacturing Intelligence. Was sind die Unterschiede, wo eignet sich besonders welche Lösung und wie ergänzen sich die Ansätze und Systeme? Insbesondere welche Herausforderungen ergeben sich dabei und wie können diese mit heutigen Technologien effizient umgesetzt werden. Der Vortrag beinhaltet sowohl eine theoretischen Betrachtung als auch eine kurze Systemdemo. Herr Hermann Schäfer, Managing Director bei Systec & Services GmbH, wird diesen Vortrag halten.	x
Presentation	DEP18	Winkler und Dünnebier Süßwarenmaschinen GmbH Mit technologischem Vorsprung zu feinsten Schokoladenträumen	Winkler und Dünnebier Süßwarenmaschinen GmbH (WDS) liefert Sondermaschinen für die Herstellung verschiedenartigster Süßwaren. Die Anlagen sind für höchste Leistungsanforderungen konzipiert. Um diese Ziele zu erreichen, setzt WDS immer auf aktuellste Technologien und Systeme. In diesem Vortrag wird die Systemstruktur einer großen Formanlage zur Herstellung von feinsten Pralinen und Tafeln und deren Umsetzung vorgestellt. Im Zentrum steht dabei die integrierte und durchgängige Rockwell Automation Systemlösung von HMI bis zur Koordination von bis zu 100 Servo Achsen. Ein Ausblick auf aktuelle Trends und neue Technologien, rundet die Präsentation ab. Herr Bernd Plies, Abteilungsleiter Elektro- und Automatisierungstechnik bei WDS, wird diesen Vortrag halten.	x