

Type	Code	Session	Description	Konstruktion
Hands-on	AUL01	Stratix 8000 – Die nächste Generation an Ethernet-Switches – Das Beste aus zwei Welten	Erfahren Sie, welche Möglichkeiten Ihnen ein Ethernet-Switch wirklich bieten kann, ein Integrator zwischen den Welten der Unternehmensführung und Ihrer Fertigung. Die Übung vermittelt Ihnen den Einblick in die Netzwerk-Diagnosefähigkeit aus Ihrer RSLogix 5000-Logik heraus, und wie diese Information auf einer HMI dargestellt werden kann. Weiterhin lässt sich erkennen, wie einfach sich die Stratix 8000-Familie mit Ihren Netzwerk-Software-Werkzeugen integrieren lässt.	x
Hands-on	AUL02	RSLogix 5000 Einführung in Data Access Control für Controller Tags	Vor Version 18 von RSLogix 5000 hatten externe Applikationen wie HMI und Steuerungslogik freien Zugriff auf Variablen in einer SPS. Es gab keine Möglichkeit festzulegen, welche Variablen von externen Applikationen gelesen und beschrieben werden können. In der neuesten Version von RSLogix 5000 (V18) sind neue Variablen-Eigenschaften hinzugefügt worden. Mit diesen kann festgelegt werden, welche externe Quelle auf welche Daten Zugriff erhält. Lernen Sie in diesem Praxis-Workshop mehr über diese Eigenschaften.	x
Hands-on	AUL03	Lösungen für kompakte und kostengünstige Maschinen	In diesem Praxis-Workshop lernen Sie unsere Connected Components kennen. Sie werden MicroLogix, PanelView Component und PowerFlex-Frequenzumrichter in Aktion erleben. Sie werden Applikationen konfigurieren und alle Elemente betriebsbereit einrichten.	x
Hands-on	AUL04	Einführung in die Integrated Architecture	Diese praktische Laborübung stellt Ihnen die Integrated Architecture-Technologien vor. Sie werden erfahren, wie einfach der Anschluss einer Bedienerschnittstelle an einen Prozessor von Rockwell Automation ist, und wie ein Antrieb über EtherNet/IP gesteuert und in Ihrem Logix-Projekt konfiguriert werden kann.	x
Hands-on	AUL05	Vorteile der Logix-Steuerung Reduzieren Sie Engineering-Zeit und Kosten	Sie möchten Engineering-Zeit und Kosten im Vergleich zur konventionellen SPS-Programmierung reduzieren? Sie möchten die Anzahl der Programmierfehler reduzieren? Das zeigen wir Ihnen anhand der wichtigsten Vorteile innerhalb der Logix-Familie durch Design, Erstellen und Download von Programmen. Erfahren Sie selbst wie einfach es ist, mit Hilfe von Tag-Namen eine Applikation von Beginn an zu erstellen.	x
Hands-on	AUL06	Wichtige Vorteile von EtherNet/IP	EtherNet/IP erweitert Ethernet um ein modernes Industrieprotokoll (IP). Es ermöglicht Ihnen die Steuerung von E/A, Feldgeräte-Konfiguration und Datensammlung von PowerFlex-Frequenzumrichtern, Sensoren, SPS-Systemen und vielen anderen industriellen Applikationen auf einem einzigen Netzwerk. Wie das genau funktioniert, erfahren Sie in diesem Seminar.	x
Hands-on	AUL07	Add On Instructions – Erstellen und Anwenden von benutzerdefinierten Logix-Routinen	Verwenden Sie einmal erstellte Logix-Routinen häufiger in Ihren Programmen und Projekten? Möchten Sie erfahren, wie man dies innerhalb der Logix-Familie zur Reduktion der Entwicklungszeiten von Programmen durchführt? "Add On Instructions" machen es möglich; auch mit Hilfe von grundlegenden HMI-Faceplates, die die Entwicklung von HMI-Applikationen beschleunigen.	x
Hands-on	AUL08	Optimieren Sie Ihre Produktivität und Sicherheit mit unserer Safe Speed Control Technologie	Erhöhen Sie Ihre Produktivität, verbessern Sie die Wartungsarbeiten und die Sicherheit Ihrer Maschinen und Anlagen durch den Einsatz der Safe-Speed-Technologie. Sie werden in diesem Workshop mit der Safe Speed-Technologie vertraut gemacht und erfahren, wie einfach ihre Anwendung ist.	x
Hands-on	AUL09	PlantPAx Logix Batch Sequence Manager (LBSM) konfigurierbarer, flexibler Sequenzer für kleinere Batch-Anwendungen.	Ist Ihre Anwendung für ein umfangreiches Batch-Server-System zu klein, Sie möchten aber trotzdem nicht auf Flexibilität in Ablauf und/oder Parametersätzen verzichten? Der PlantPAx Logix Batch Sequence Manager bietet diese Eigenschaften und lässt die Freiheit, Ihre Anwendung zu einem späteren Zeitpunkt in ein größeres System zu integrieren. Diese Übung zeigt das einfache Konfigurieren und Steuern von Rezeptabläufen mittels Logix und FTView SE nach S88 Methoden.	x
Hands-on	AUL10	Einführung in die Kinetix Integrated Motion Architektur mit Tools für Design, Programmierung und schnelle Inbetriebnahme	Lernen Sie, wie Sie in nur 5 Minuten eine Servoachse konfigurieren und inbetriebnehmen. In dieser Session entdecken Sie, wie einfach die Kinetix Integrated Motion-Servoantriebe in die Logix-Steuerungen integriert werden. Wir stellen Ihnen das Kinetix Accelerator-Toolkit vor, mit dem Sie Applikationen in einigen Stunden statt Tagen oder Wochen kreieren.	x
Hands-on	AUL11	Demonstration von Speed & Position Steuerungslösungen – von Geschwindigkeitsregelung bis hin zu koordinierter Servo-Steuerung	Wir demonstrieren Ihnen Geschwindigkeits- und Positions-Steuerungslösungen - von relativ unpräzisen bis hin zu hochpräzisen Indexierungen, koordinierte Servo-Steuerungssysteme (Getriebe und Kurvenscheiben) und Frequenzumrichter-basierte Geschwindigkeitsprofile.	x
Hands-on	AUL12	Optimierte Performance und Zuverlässigkeit in Ihrem Steuerungssystem mit Hilfe von intelligenten Steuerungslösungen und Zustandsüberwachung	Wie schützen Sie Ihre Assets und Produktion und beugen Fehlern vor? In diesem Workshop zeigen wir Ihnen Features und Vorteile jeden Typs unseres leistungsstarken Portfolios an intelligenten Motorsteuerungsprodukten. So können Sie das richtige Produkt zur Steuerung Ihrer Motoren auswählen. Dies erlaubt Ihnen den richtigen Schutz Ihrer Assets, Vorhersehen von Fehlern bevor sie passieren, Minimieren von Ausfallzeiten und das Beseitigen von Problemen vor Eintreten eines Komplettausfalls.	x
Hands-on	AUL13	PlantPAx-Kernkomponenten – Vorstellung der Hauptbestandteile und Funktionen eines typischen Prozess-Leitsystems	Erhalten Sie einen Einblick in die Kernkomponenten unseres Prozess-Leitsystems – EWS, PASS, OWS und Automatisierungssystem und sehen Sie, wie diese in der Prozesslösung zusammenarbeiten. Anhand eines typischen Prozessreaktorbeispiels lernen Sie den Umgang mit den Engineering-Tools, den Systemservern und Bedienstationen.	x
Hands-on	AUL14	PlantPAx Prozess-Bibliothek – Merkmale und Vorteile der leittechnischen Funktionsbibliothek	Arbeiten Sie mit der neuen leittechnischen Funktionsbibliothek von PlantPAx. In dieser Übung werden Sie die Funktionsbausteine/AddOn-Instructions (AOIs), die zugehörigen Bedienbilder und Grafikobjekte verwenden. Anhand einiger Bausteine werden die generellen Merkmale wie Betriebsarten, Alarmer, Konfiguration und Benutzerverwaltung veranschaulicht.	x
Hands-on	AUL15	Gestaltung einer sicheren Produktionsumgebung mit Lichtgittern und Sicherheitsrelais und den Sonderfunktionen "Muting" und "Blanking"	Fragen Sie sich, wie Sie Ihre Sicherheit mit Hilfe von Sicherheitslichtgittern und Sicherheitsrelais erhöhen können? In diesem Workshop lernen Sie die Funktionalität des neuen Sicherheitsrelais (MSR42) mit Blanking- und Muting-Funktion sowie die Anwendung der neuesten Sicherheitslichtgitter (GuardShield Safe4 und Micro400) kennen. Der Workshop richtet sich insbesondere an Personen, die Lichtgitter-Applikationen für einfache Zutrittskontrolle oder mit Sonderfunktionen wie „Muting“ oder „Fix Blanking“ aufbauen müssen.	x
Hands-on	AUL16	Integration der Sicherheitstechnik auf Basis der GuardLogix-Architektur und EtherNet/IP-Sicherheitsmodulen	Optimieren Sie Ihre Maschinensicherheit mit der Sicherheitssteuerung Guardlogix und dezentralen EtherNet/IP E/A-Modulen und optimieren Sie gleichzeitig Ihre Produktivität. Entwickeln Sie Ihre eigene Sicherheitsapplikation mit Hilfe des Safety Accelerator-Toolkits von Rockwell Automation mit vorgefertigten Visualisierungsvorlagen. Erleben Sie, wie schnell und einfach sich ein lauffähiges System erstellen lässt und wie Sie somit wertvolle Entwicklungszeiten einsparen können.	x
Hands-on	AUL17	Welche Vorteile bieten sich Ihnen durch die Integration der FactoryTalk View Produkte in Ihre Architektur?	Sie werden in diesem Workshop "Step by Step" ein Projekt mit Bedienterminals bis hin zum SCADA System erstellen. Das Ziel dieses Workshops besteht darin, Ihnen zu demonstrieren, wie eine Rockwell Automation-Visualisierungslösung in eine einzige Architektur integriert werden kann. Im Workshop werden Sie mit FactoryTalk View ME und SE arbeiten. Das umfasst auch das Erstellen und Herunterladen einer PanelView Plus-Applikation, das Erstellen einer grundlegenden FactoryTalk View SE-Applikation, das Hinzufügen von Rezepturverwaltung, das Aufsetzen eines FactoryTalk Alarm & Events Servers sowie die Implementierung der Sprachumschaltung.	x
Hands-on	AUL18	Entdecken Sie zusätzliche Funktionalitäten von FactoryTalk View in einer kombinierten Architektur	In diesem Workshop werden Sie an weiterführende Funktionalitäten für die Integration von FactoryTalk View in Ihre Architektur herangeführt. Dabei werden Ihnen Funktionalitäten zur Integration einer maschinennahen Visualisierung in Ihr SCADA-System vorgestellt. Im Workshop werden Sie mit FactoryTalk View ME und SE arbeiten. Themen sind unter anderem die kombinierte Sicherheit, das integrierte Loggen von Diagnosemeldungen, elektronische Signaturen, das zentrale Loggen und Visualisieren von Maschinendaten sowie webbasierte HMI.	x
Hands-on	AUL19	PlantPAx Engineering Tool Logix View Utility (LVU) Reduzieren Sie Ihren Projektierungsaufwand durch automatisches Generieren von Prozessobjekten.	Lernen Sie das neue übergeordnete Engineering-Tool von PlantPAx kennen und schätzen. Die Übung veranschaulicht kosteneffektives Engineering einer Prozessanwendung durch Masseninstanzierung von Logix und FTView-Objekten. Nutzen Sie ein leittechnisches Grundgerüst zur schnellen und einheitlichen Visualisierung Ihres Prozesses. Fortgeschrittene Kenntnisse in RSLogix 5000 und FTView SE werden vorausgesetzt.	x

Hands-on	AUL20	PlantPax-Feldgeräte-Integration und Verwaltung mit Asset Management Software	Noch nie war die Integration und Verwaltung von intelligenten Feldgeräten so einfach. Testen Sie es in dieser Session mit unserer Logix-Plattform und der leicht bedienbaren Asset Management Software FactoryTalk AssetCentre. Grundkenntnisse mit der Programmierung in RSLogix 5000 und Erfahrung mit Feldgeräten werden empfohlen.	x
Demonstration	AUD01	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD02	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD05	Die Vorteile von FactoryTalk View: Werkweite Visualisierung durch eine einzige integrierte und skalierte Lösung (Demo)	Entdecken Sie, wie das FactoryTalk View-Produktportfolio Ihre Entwicklungs- und Inbetriebnahmekosten senkt, das Einhalten von Normen und Richtlinien vereinfacht, die Leistungsfähigkeit optimiert, die Produktivität erhöht, die Gesamtkosten (TCO) senkt und Sie dabei unterstützt, die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter zu wahren. FactoryTalk View stellt eine skalierbare und einheitliche Visualisierungsplattform mit einer einzigen Projektierungsumgebung zur Verfügung und ist völlig in die Logix-Steuerungsplattform integriert.	x
Demonstration	AUD06	Integrierte Zustandsüberwachung für verbesserte Produktivität	Sehen Sie, wie Zustandsanalysen der Anlage für die Produktionsverantwortlichen erzeugt und aufbereitet werden. Mit Hilfe dieser Daten kann die Overall Equipment Effectiveness (OEE) bei geringeren Kosten verbessert werden. Der Kurs beginnt mit den Grundlagen der Schwingungsmessung und zeigt dann, wie Sie Ihre bestehende Installation (Maschinensteuerung, Netzwerke, Visualisierung) nicht nur zur Zustandsüberwachung sondern auch zum aktiven Schutz Ihrer Anlage nutzen können.	x
Demonstration	AUD07	Connected Components – Einfache und effektive Maschinensteuerungen Live-Demonstration	Entdecken Sie in dieser Live-Demonstration, wie mit einer kleinen Steuerung, z.B. der MicroLogix 1400, sehr leicht eine Verbindung zu einem PowerFlex-Frequenzumrichter zur Drehzahlregelung hergestellt werden kann und wie eine Einbindung von einem HMI (PanelViewComponent) erfolgt. In Beispielen zeigen wir, wie einfach es ist, Temperatur-Loops zu kontrollieren. Diese Session zeigt aber auch die leistungsfähigen Connected Components-Werkzeuge die kostenlos zur Verfügung stehen, um Entwicklungskosten zu reduzieren.	x
Demonstration	AUD08	RSLogix 5000 - Tipps und Tricks zur Reduktion von Entwicklungszeiten	Haben Sie sich schon einmal gefragt, wie man noch mehr Zeit beim Entwickeln von RSLogix 5000-Projekten einsparen kann? Unsere Experten zeigen Ihnen, wie sich dies anhand von z. B. Online/Offline-Änderungen, XML-Import/Export, Multi-User-Bearbeitung, Firmware-Management oder mit Hilfe von RSLogix Architect erreichen lässt.	x
Demonstration	AUD09	Intelligente Motorsteuerung mit PowerFlex Frequenzumrichtern Erweiterte Features und Applikationen	Dieser Workshop bietet einen Einblick in einige der erweiterten Funktionen der PowerFlex 750-Reihe. Die Konfigurationsverfahren werden durch Anwendungsbeispiele an einer Live-Demonstration dargestellt wie z. B. Positions-Indexer, Fahrprofil, Hubanwendung, Kurvenscheibenbetrieb, Sicherheitslösungen und Netzwerk EtherNet/IP.	x
Demonstration	AUD10	Kostenlose Tools zur Erstellung von kompakten Automatisierungslösungen	In diesem Kurs geben wir Ihnen eine Übersicht, welche kostenlosen Hilfsmittel Ihnen zur Erstellung Ihrer Automatisierungslösungen zur Verfügung stehen.	x
Demonstration	AUD11	Das Prozess-Automatisierungssystem PlantPax von Rockwell Automation – durchgängig vom Feldgerät bis zum Produktionsreport	In einer Vorführung erhalten Sie hier einen Überblick zu den Kernkomponenten und möglichen Erweiterungen, die eine PlantPax-Lösung ausmachen. Beispiele aus den Bereichen Engineering, Feldgeräteintegration, Masseninstanzierung und Lösungen für Prozess Skids werden anhand von kurzen Beispielen dargestellt.	x
Presentation	AUP01	Integrated Architecture Was gibt es Neues?	In diesem Seminar stellen wir Ihnen die Produktneheiten und Innovationen der Integrated Architecture von Rockwell Automation vor und welche Möglichkeiten sich Ihnen bieten. Sie erhalten einen Überblick zu Neuerungen bezüglich Logix, Motion, Ethernet, Visualisierung und Software.	x
Presentation	AUP02	Neue Trends in industriellen Netzwerken	Erfahren Sie, wie die neuesten Vorteile in Netzwerken (wie Ethernet für Antrieb, Prozess, Safety und Echtzeit-Steuerung) eingesetzt werden, um die Performance eines Werks zu optimieren. In dieser Präsentation wird Ihnen aufgezeigt, welche neuen verkabelten und drahtlosen Technologien auf der Geräte-, Peer- und Business-Ebene entwickelt werden.	x
Presentation	AUP04	Kosteneffektive Automatisierungslösungen von Rockwell Automation	Kleine und mittelständische Fertigungsunternehmen müssen wettbewerbsfähig gegenüber Großunternehmen bleiben, aber auch gleichzeitig ihre Betriebskosten niedriger halten. Rockwell Automation hat diese Anforderung verstanden und Integrated Architecture in ihrer einfachsten Form entwickelt, basierend auf CompactLogix. Sie erfahren anhand einer Präsentation die Vorteile von "Compact Machine Solutions" als Teil der Integrated Architecture.	x
Presentation	AUP05	In Echtzeit geregelte Motion-Lösungen über EtherNet/IP	EtherNet/IP mit CIP Motion-Technologie kombiniert die Anforderungen deterministischer, in Echtzeit geregelter Motion-Anwendungen mit standardmäßigem Ethernet und bietet somit volle Konformität mit Ethernet-Standards, einschließlich IEEE 802.3 und TCP/IP. Erfahren Sie, wie mit EtherNet/IP Motion-Lösungen die Flexibilität des Maschinen-Designs erhöht, die System-Performance gesteigert und die Systemkosten reduziert werden.	x
Presentation	AUP06	Intelligente Motorsteuerung für die Reduzierung von Ausfallzeiten	Bauen Sie immer noch Motorstarter und Bedienfelder mit der Technologie des 20. Jahrhunderts, die nur einfachen Motorschutz bietet, ohne Diagnoseinformationen zur Reduzierung von Ausfallzeiten? Erfahren Sie in diesem Vortrag, welchen neuen Ansatz Ihnen die intelligente Motorsteuerungslösung von Rockwell Automation bietet, um Ihre Motoren optimal zu steuern und maximale Leistung zu erzielen.	x
Presentation	AUP07	Energie sparen mit intelligenter Frequenzumrichtertechnik	Diese Präsentation bietet einen Überblick über mögliche Energieeinsparungen bei AC-Anwendungen. Der Schwerpunkt liegt auf Lösungen mit PowerFlex-Frequenzumrichtern, indem wir Rechenbeispiele, Feld- und Fallstudien zeigen.	x
Presentation	AUP14	Innovative und flexible Automatisierungslösungen für Maschinenbauer	Als Hersteller von industriellen Automatisierungsanlagen wissen Sie, dass eine Lösung nicht für alles passt. Sie bauen Maschinen mit unterschiedlichen Automatisierungsebenen und Sie brauchen Flexibilität. Zudem suchen Sie nach Möglichkeiten, Ihre Produkteinführungszeit zu verbessern und Ihre Gesamtkosten für Design, Entwicklung und Lieferung der Maschinen zu reduzieren. Gleichzeitig legen Sie Wert auf Innovation, Durchsatz und Leistung. Erfahren Sie in dieser Session, wie Rockwell Automation Sie unterstützen kann.	x
Presentation	AUP15	Neuheiten Sensorik & Ethernet Media	Aktuelle Neuheiten und Trends: - Sensorik für die Lebensmittelindustrie - RIFD - ICODE Identensysteme für mehr Flexibilität - Messende Lichtgitter für die Automation - Industrielle Ethernet-Netzwerkkabelsysteme für eine höhere Störsicherheit und Zuverlässigkeit bei der Datenübertragung	x
Presentation	AUP16	Integrierte Safety Lösungen	Hier erfahren Sie alle Neuigkeiten zu neuen Produkten und Features im Zuge der integrierten Safety-Lösungen von Rockwell Automation und wie diese Ihnen helfen, Sicherheit in allen Betriebsarten zu optimieren und gleichzeitig Flexibilität sowie Produktivität zu erhöhen.	x
Presentation	AUP17	Lösungen für Antriebs- und Positionierungsapplikationen	Diese Präsentation gibt einen Überblick über PowerFlex-Frequenzumrichter, Servoregler und Motoren. Es werden die geeigneten Technologien für die Drehzahlregelung und Positionierung anhand von Anwendungen erklärt. Zudem zeigen wir Ihnen die nahtlose Integration von Integrated Architecture-Lösungen und deren Vorteile auf.	x
Presentation	AUP18	Intelligente Motor Control Center Technologie Was kann diese Technologie zur Optimierung von Leistung und Verfügbarkeit beitragen ?	Dieser Beitrag vermittelt einen Überblick über die CENTERLINE 2500 MCC Serie und die IntelliCENTER-Technologie von Rockwell Automation. Wir überlassen nichts dem Zufall und daher gilt unser besonderes Augenmerk der IntelliCENTER Software-Technologie. Diese ermöglicht einen vielfältigen Einsatz zur Optimierung Ihrer Verfügbarkeit, vorbeugende Wartung und eine reibungslose Integration in ein Automatisierungssystem. Wir beleuchten in diesem Beitrag einige typische Anwendungsfälle in einem MCC-Industrieumfeld.	x

Presentation	AUP19	Mechatronische Motion-Lösungen zur Maximierung der Maschinen-Performance	Ingenieure sind heutzutage gezwungen, Systeme mit erhöhter Effizienz und Integrationsmöglichkeiten zu entwickeln. Gleichzeitig werden flexible und skalierbare Produktionslösungen gefordert. Erfahren Sie in dieser Präsentation, wie Sie mit Integrated Motion, Aktuatoren und Robotik die Maschinenleistung deutlich steigern. Lernen Sie zudem neue Design- und Konfigurations-Tools kennen, mit denen sich die Zeit für Entwicklung, Maschinenbau und Implementierung signifikant verkürzen läßt. Diese Session bietet Ingenieuren eine hervorragende Gelegenheit, sich mit den zukünftigen Veränderungen bei der Maschinenentwicklung vertraut zu machen.	x
Presentation	AUP24	Entwickeln von Safety Applikationen gemäß aktuellen Standards	Sie möchten aktuelle Sicherheitsstandards einsetzen, um Ihre Produktivität und Betriebszeit zu optimieren? Hier erhalten Sie eine Einführung in Sistema zur Überprüfung der Compliance zur Norm ISO 13849-1.	x
Presentation	DEP03	High Integrity Process Safety & Control	Diese Session bietet Ihnen eine Einführung zum Thema "Integrated, distributed Safety Systems" und wie diese sicher mit dem PlantPax-System kommunizieren. Fehlertoleranz der Trusted und AAdvance Produkte für den Einsatz in "High Integrity"-Applikationen sowie die Integration mit dem ControlLogix-System und die Sicherstellung der Sicherheits-Integrität werden in dieser Session vorgestellt.	x
Presentation	DEP07	Institutionen, Normen und Abnahmevorschriften für Schaltschränke nach UL	In dieser Präsentation werden folgende Themen angesprochen: Schaltschrankbau nach UL508A (Teil 1) 1. Institutionen, Normen und Abnahmevorschriften - Was ist ANSI, NEMA, OSHA, NFPA, UL - Die wichtigsten Anwendungsnormen: NEC, NFPA79, NFPA70E, UL508A - Wichtige Produktnormen UL508, UL489, UL98, UL248 - Produktklassifizierung nach UL - Kategorie- und File-Nr. Struktur - Gelistete, anerkannte und nicht geprüfte Komponenten - Wie erlangt man ein UL-Zertifikat - Einführung in UL508A (Anwendervorschrift Schaltschrankbau)	x
Presentation	DEP08	Schaltschrankbau gemäß UL508A	Schaltschrankbau nach UL508A (Teil 2) 2. UL508A Industrial Control Panel - Einführung in UL508A (Anwendervorschrift Schaltschrankbau) - Typische Fehler beim Aufbau nach UL - Spannungsnetzwerke in USA - Schränke und Türverriegelung - Einspeise-, Abzweig- und Steuerstromkreise - Typische Produkte und deren von IEC abweichender Einsatz - Verdrahtung - Kennzeichnungen und Warnschilder - SCCR (maximal zulässiger Kurzschlußstrom)	x
Presentation	DEP09	tmp GmbH automation & engineering Zukunftsweisende Produktionssteuerung zur Herstellung von Ceranfeldern erfolgreich umgesetzt mit Integrated Architecture	In diesem Vortrag erfahren Sie, wie die Produktionssteuerung zur Herstellung von Ceranfeldern mit Hilfe von Integrated Architecture erfolgreich zukünftigen Anforderungen angepasst werden konnte. Folgende Themen werden angesprochen - Steuerung einer Produktionsanlage mit den Prozessen servogesteuertes, dynamisches Haspeln - Servogesteuerte Mehrachswickelsysteme - Widerstandsschweißen, Montage, Endprüfung - Werkstückträgersteuerung und Verwaltung Herr Holger Graeber, Geschäftsführer bei tmp GmbH automation & engineering wird diesen Vortrag halten.	x
Presentation	DEP10	Grenzbach Automation GmbH Trends in der Förderanlagen-Technologie Kostenreduktion beim Design und Kundenanforderungen an den Lieferanten	In diesem Vortrag werden folgende Themen angesprochen: - Vorstellung der Grenzbach Group - Wichtige Trends der Industrie - Nachhaltigkeit für Maschinenbauer - Kostenreduktion bei Design, Entwicklung und Lieferung - Anforderungen der Kunden Herr Harald Bergemann, Project Manager bei der Firma Grenzbach Automation GmbH wird diesen Vortrag halten.	x
Presentation	DEP11	Big Drum Engineering GmbH High Speed + High Capacity Eis-Abfüllanlagen – auch zukünftigen Anforderungen mit Integrated Architecture gewachsen	Eiskrem wird jedes Jahr neu erfunden. Das verlangt schon von der Konzeption her höchstmögliche Flexibilität bei Konstruktion und Bau der Abfüllmaschinen. Erfahren Sie in diesem Vortrag, wie die Big Drum Engineering GmbH eine erhebliche Steigerung der Variabilität der Eis-Abfüllanlagen durch den Einsatz von Integrated Architecture erreichen konnte. Herr Matthias Ruppert, Chief Engineer bei Big Drum Engineering GmbH wird diesen Vortrag halten.	x
Hands-on	AUL01	Stratix 8000 – Die nächste Generation an Ethernet-Switches – Das Beste aus zwei Welten	Erfahren Sie, welche Möglichkeiten Ihnen ein Ethernet-Switch wirklich bieten kann, ein Integrator zwischen den Welten der Unternehmensführung und Ihrer Fertigung. Die Übung vermittelt Ihnen den Einblick in die Netzwerk-Diagnosefähigkeit aus Ihrer RSLogix 5000-Logik heraus, und wie diese Information auf einer HMI dargestellt werden kann. Weiterhin lässt sich erkennen, wie einfach sich die Stratix 8000-Familie mit Ihren Netzwerk-Software-Werkzeugen integrieren lässt.	x
Hands-on	AUL02	RSLogix 5000 Einführung in Data Access Control für Controller Tags	Vor Version 18 von RSLogix 5000 hatten externe Applikationen wie HMI und Steuerungslogik freien Zugriff auf Variablen in einer SPS. Es gab keine Möglichkeit festzulegen, welche Variablen von externen Applikationen gelesen und beschrieben werden können. In der neuesten Version von RSLogix 5000 (V18) sind neue Variablen-Eigenschaften hinzugefügt worden. Mit diesen kann festgelegt werden, welche externe Quelle auf welche Daten Zugriff erhält. Lernen Sie in diesem Praxis-Workshop mehr über diese Eigenschaften.	x
Hands-on	AUL03	Lösungen für kompakte und kostengünstige Maschinen	In diesem Praxis-Workshop lernen Sie unsere Connected Components kennen. Sie werden MicroLogix, PanelView Component und PowerFlex-Frequenzrichter in Aktion erleben. Sie werden Applikationen konfigurieren und alle Elemente betriebsbereit einrichten.	x
Hands-on	AUL04	Einführung in die Integrated Architecture	Diese praktische Laborübung stellt Ihnen die Integrated Architecture-Technologien vor. Sie werden erfahren, wie einfach der Anschluss einer Bedienerchnittstelle an einen Prozessor von Rockwell Automation ist, und wie ein Antrieb über EtherNet/IP gesteuert und in Ihrem Logix-Projekt konfiguriert werden kann.	x
Hands-on	AUL05	Vorteile der Logix-Steuerung Reduzieren Sie Engineering-Zeit und Kosten	Sie möchten Engineering-Zeit und Kosten im Vergleich zur konventionellen SPS-Programmierung reduzieren? Sie möchten die Anzahl der Programmierfehler reduzieren? Das zeigen wir Ihnen anhand der wichtigsten Vorteile innerhalb der Logix-Familie durch Design, Erstellen und Download von Programmen. Erfahren Sie selbst wie einfach es ist, mit Hilfe von Tag-Namen eine Applikation von Beginn an zu erstellen.	x
Hands-on	AUL06	Wichtige Vorteile von EtherNet/IP	EtherNet/IP erweitert Ethernet um ein modernes Industrieprotokoll (IP). Es ermöglicht Ihnen die Steuerung von E/A, Feldgeräte-Konfiguration und Datensammlung von PowerFlex-Frequenzrichtern, Sensoren, SPS-Systemen und vielen anderen industriellen Applikationen auf einem einzigen Netzwerk. Wie das genau funktioniert, erfahren Sie in diesem Seminar.	x
Hands-on	AUL07	Add On Instructions – Erstellen und Anwenden von benutzerdefinierten Logix-Routinen	Verwenden Sie einmal erstellte Logix-Routinen häufiger in Ihren Programmen und Projekten? Möchten Sie erfahren, wie man dies innerhalb der Logix-Familie zur Reduktion der Entwicklungszeiten von Programmen durchführt? "Add On Instructions" machen es möglich; auch mit Hilfe von grundlegenden HMI-Faceplates, die die Entwicklung von HMI-Applikationen beschleunigen.	x
Hands-on	AUL08	Optimieren Sie Ihre Produktivität und Sicherheit mit unserer Safe Speed Control Technologie	Erhöhen Sie Ihre Produktivität, verbessern Sie die Wartungsarbeiten und die Sicherheit Ihrer Maschinen und Anlagen durch den Einsatz der Safe-Speed-Technologie. Sie werden in diesem Workshop mit der Safe Speed-Technologie vertraut gemacht und erfahren, wie einfach ihre Anwendung ist.	x
Hands-on	AUL09	PlantPax Logix Batch Sequence Manager (LBSM) konfigurierbarer, flexibler Sequenzer für kleinere Batch-Anwendungen.	Ist Ihre Anwendung für ein umfangreiches Batch-Server-System zu klein, Sie möchten aber trotzdem nicht auf Flexibilität in Ablauf und/oder Parametersätzen verzichten? Der PlantPax Logix Batch Sequence Manager bietet diese Eigenschaften und läßt die Freiheit, Ihre Anwendung zu einem späteren Zeitpunkt in ein größeres System zu integrieren. Diese Übung zeigt das einfache Konfigurieren und Steuern von Rezeptabläufen mittels Logix und FTVIEW SE nach S88 Methoden.	x

Hands-on	AUL10	Einführung in die Kinetix Integrated Motion Architektur mit Tools für Design, Programmierung und schnelle Inbetriebnahme	Lernen Sie, wie Sie in nur 5 Minuten eine Servoachse konfigurieren und inbetriebnehmen. In dieser Session entdecken Sie, wie einfach die Kinetix Integrated Motion-Servoantriebe in die Logix-Steuerungen integriert werden. Wir stellen Ihnen das Kinetix Accelerator-Toolkit vor, mit dem Sie Applikationen in einigen Stunden statt Tagen oder Wochen kreieren.	x
Hands-on	AUL11	Demonstration von Speed & Position Steuerungslösungen – von Geschwindigkeitsregelung bis hin zu koordinierter Servo-Steuerung	Wir demonstrieren Ihnen Geschwindigkeits- und Positions-Steuerungslösungen - von relativ unpräzisen bis hin zu hochpräzisen Indexierungen, koordinierte Servo-Steuerungssysteme (Getriebe und Kurvenscheiben) und Frequenzrichter-basierte Geschwindigkeitsprofile.	x
Hands-on	AUL12	Optimierte Performance und Zuverlässigkeit in Ihrem Steuerungssystem mit Hilfe von intelligenten Steuerungslösungen und Zustandsüberwachung	Wie schützen Sie Ihre Assets und Produktion und beugen Fehlern vor? In diesem Workshop zeigen wir Ihnen Features und Vorteile jeden Typs unseres leistungsstarken Portfolios an intelligenten Motorsteuerungsprodukten. So können Sie das richtige Produkt zur Steuerung Ihrer Motoren auswählen. Dies erlaubt Ihnen den richtigen Schutz Ihrer Assets, Vorhersehen von Fehlern bevor sie passieren, Minimieren von Ausfallzeiten und das Beseitigen von Problemen vor Eintreten eines Komplettausfalls.	x
Hands-on	AUL13	PlantPax-Kernkomponenten – Vorstellung der Hauptbestandteile und Funktionen eines typischen Prozess-Leitsystems	Erhalten Sie einen Einblick in die Kernkomponenten unseres Prozess-Leitsystems – EWS, PASS, OWS und Automatisierungssystem und sehen Sie, wie diese in der Prozesslösung zusammenarbeiten. Anhand eines typischen Prozessreaktorbeispiels lernen Sie den Umgang mit den Engineering-Tools, den Systemservern und Bedienstationen.	x
Hands-on	AUL14	PlantPax Prozess-Bibliothek – Merkmale und Vorteile der leittechnischen Funktionsbibliothek	Arbeiten Sie mit der neuen leittechnischen Funktionsbibliothek von PlantPax. In dieser Übung werden Sie die Funktionsbausteine/AddOn-Instructions (AOIs), die zugehörigen Bedienbilder und Grafikobjekte verwenden. Anhand einiger Bausteine werden die generellen Merkmale wie Betriebsarten, Alarmer, Konfiguration und Benutzerverwaltung veranschaulicht.	x
Hands-on	AUL15	Gestaltung einer sicheren Produktionsumgebung mit Lichtgittern und Sicherheitsrelais und den Sonderfunktionen "Muting" und "Blanking"	Fragen Sie sich, wie Sie Ihre Sicherheit mit Hilfe von Sicherheitslichtgittern und Sicherheitsrelais erhöhen können? In diesem Workshop lernen Sie die Funktionalität des neuen Sicherheitsrelais (MSR42) mit Blanking- und Muting-Funktion sowie die Anwendung der neuesten Sicherheitslichtgitter (GuardShield Safe4 und Micro400) kennen. Der Workshop richtet sich insbesondere an Personen, die Lichtgitter-Applikationen für einfache Zutrittskontrolle oder mit Sonderfunktionen wie „Muting“ oder „Fix Blanking“ aufbauen müssen.	x
Hands-on	AUL16	Integration der Sicherheitstechnik auf Basis der GuardLogix-Architektur und EtherNet/IP-Sicherheitsmodulen	Optimieren Sie Ihre Maschinensicherheit mit der Sicherheitssteuerung Guardlogix und dezentralen EtherNet/IP E/A-Modulen und optimieren Sie gleichzeitig Ihre Produktivität. Entwickeln Sie Ihre eigene Sicherheitsapplikation mit Hilfe des Safety Accelerator-Toolkits von Rockwell Automation mit vorgefertigten Visualisierungsvorlagen. Erleben Sie, wie schnell und einfach sich ein lauffähiges System erstellen lässt und wie Sie somit wertvolle Entwicklungszeiten einsparen können.	x
Hands-on	AUL17	Welche Vorteile bieten sich Ihnen durch die Integration der FactoryTalk View Produkte in Ihre Architektur?	Sie werden in diesen Workshop "Step by Step" ein Projekt mit Bedienterminals bis hin zum SCADA System erstellen. Das Ziel dieses Workshops besteht darin, Ihnen zu demonstrieren, wie eine Rockwell Automation-Visualisierungslösung in eine einzige Architektur integriert werden kann. Im Workshop werden Sie mit FactoryTalk View ME und SE arbeiten. Das umfasst auch das Erstellen und Herunterladen einer PanelView Plus-Applikation, das Erstellen einer grundlegenden FactoryTalk View SE-Applikation, das Hinzufügen von Rezepturverwaltung, das Aufsetzen eines FactoryTalk Alarm & Events Servers sowie die Implementierung der Sprachumschaltung.	x
Hands-on	AUL18	Entdecken Sie zusätzliche Funktionalitäten von FactoryTalk View in einer kombinierten Architektur	In diesem Workshop werden Sie an weiterführende Funktionalitäten für die Integration von FactoryTalk View in Ihre Architektur herangeführt. Dabei werden Ihnen Funktionalitäten zur Integration einer maschinennahen Visualisierung in Ihr SCADA-System vorgestellt. Im Workshop werden Sie mit FactoryTalk View ME und SE arbeiten. Themen sind unter anderem die kombinierte Sicherheit, das integrierte Loggen von Diagnosesmeldungen, elektronische Signaturen, das zentrale Loggen und Visualisieren von Maschinendaten sowie webbasierte HMI.	x
Hands-on	AUL19	PlantPax Engineering Tool Logix View Utility (LVU) Reduzieren Sie Ihren Projektierungsaufwand durch automatisches Generieren von Prozessobjekten.	Lernen Sie das neue übergeordnete Engineering-Tool von PlantPax kennen und schätzen. Die Übung veranschaulicht kosteneffektives Engineering einer Prozessanwendung durch Masseninstanzierung von Logix und FTView-Objekten. Nutzen Sie ein leittechnisches Grundgerüst zur schnellen und einheitlichen Visualisierung Ihres Prozesses. Fortgeschrittene Kenntnisse in RSLogix 5000 und FTView SE werden vorausgesetzt.	x
Hands-on	AUL20	PlantPax-Feldgeräte-Integration und Verwaltung mit Asset Management Software	Noch nie war die Integration und Verwaltung von intelligenten Feldgeräten so einfach. Testen Sie es in dieser Session mit unserer Logix-Plattform und der leicht bedienbaren Asset Management Software FactoryTalk AssetCentre. Grundkenntnisse mit der Programmierung in RSLogix 5000 und Erfahrung mit Feldgeräten werden empfohlen.	x
Demonstration	AUD01	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD02	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD05	Die Vorteile von FactoryTalk View: Werksweite Visualisierung durch eine einzige integrierte und skalierte Lösung (Demo)	Entdecken Sie, wie das FactoryTalk View-Produktportfolio Ihre Entwicklungs- und Inbetriebnahmekosten senkt, das Einhalten von Normen und Richtlinien vereinfacht, die Leistungsfähigkeit optimiert, die Produktivität erhöht, die Gesamtkosten (TCO) senkt und Sie dabei unterstützt, die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter zu wahren. FactoryTalk View stellt eine skalierbare und einheitliche Visualisierungsplattform mit einer einzigen Projektierungsumgebung zur Verfügung und ist völlig in die Logix-Steuerungsplattform integriert.	x
Demonstration	AUD06	Integrierte Zustandsüberwachung für verbesserte Produktivität	Sehen Sie, wie Zustandsanalysen der Anlage für die Produktionsverantwortlichen erzeugt und aufbereitet werden. Mit Hilfe dieser Daten kann die Overall Equipment Effectiveness (OEE) bei geringeren Kosten verbessert werden. Der Kurs beginnt mit den Grundlagen der Schwingungsmessung und zeigt dann, wie Sie Ihre bestehende Installation (Maschinensteuerung, Netzwerke, Visualisierung) nicht nur zur Zustandsüberwachung sondern auch zum aktiven Schutz Ihrer Anlage nutzen können.	x
Demonstration	AUD07	Connected Components – Einfache und effektive Maschinensteuerungen Live-Demonstration	Entdecken Sie in dieser Live-Demonstration, wie mit einer kleinen Steuerung, z.B. der MicroLogix 1400, sehr leicht eine Verbindung zu einem PowerFlex-Frequenzrichter zur Drehzahlregelung hergestellt werden kann und wie eine Einbindung von einem HMI (PanelViewComponent) erfolgt. In Beispielen zeigen wir, wie einfach es ist, Temperatur-Loops zu kontrollieren. Diese Session zeigt aber auch die leistungsfähigen Connected Components-Werkzeuge die kostenlos zur Verfügung stehen, um Entwicklungskosten zu reduzieren.	x
Demonstration	AUD08	RSLogix 5000 - Tipps und Tricks zur Reduktion von Entwicklungszeiten	Haben Sie sich schon einmal gefragt, wie man noch mehr Zeit beim Entwickeln von RSLogix 5000-Projekten einsparen kann? Unsere Experten zeigen Ihnen, wie sich dies anhand von z. B. Online/Offline-Änderungen, XML-Import/Export, Multi-User-Bearbeitung, Firmware-Management oder mit Hilfe von RSLogix Architect erreichen lässt.	x
Demonstration	AUD09	Intelligente Motorsteuerung mit PowerFlex Frequenzrichtern Erweiterte Features und Applikationen	Dieser Workshop bietet einen Einblick in einige der erweiterten Funktionen der PowerFlex 750-Reihe. Die Konfigurationsverfahren werden durch Anwendungsbeispiele an einer Live-Demonstration dargestellt wie z. B. Positions-Indexer, Fahrprofil, Hubanwendung, Kurvenscheibenbetrieb, Sicherheitslösungen und Netzwerk EtherNet/IP.	x
Demonstration	AUD10	Kostenlose Tools zur Erstellung von kompakten Automatisierungslösungen	In diesem Kurs geben wir Ihnen eine Übersicht, welche kostenlosen Hilfsmittel Ihnen zur Erstellung Ihrer Automatisierungslösungen zur Verfügung stehen.	x

Demonstration	AUD11	Das Prozess-Automatisierungssystem PlantPax von Rockwell Automation – durchgängig vom Feldgerät bis zum Produktionsreport	In einer Vorführung erhalten Sie hier einen Überblick zu den Kernkomponenten und möglichen Erweiterungen, die eine PlantPax-Lösung ausmachen. Beispiele aus den Bereichen Engineering, Feldgeräteintegration, Masseninstanzierung und Lösungen für Prozess Skids werden anhand von kurzen Beispielen dargestellt.	x
Presentation	AUP01	Integrated Architecture Was gibt es Neues?	In diesem Seminar stellen wir Ihnen die Produktneheiten und Innovationen der Integrated Architecture von Rockwell Automation vor und welche Möglichkeiten sich Ihnen bieten. Sie erhalten einen Überblick zu Neuerungen bezüglich Logix, Motion, Ethernet, Visualisierung und Software.	x
Presentation	AUP02	Neue Trends in industriellen Netzwerken	Erfahren Sie, wie die neuesten Vorteile in Netzwerken (wie Ethernet für Antrieb, Prozess, Safety und Echtzeit-Steuerung) eingesetzt werden, um die Performance eines Werks zu optimieren. In dieser Präsentation wird Ihnen aufgezeigt, welche neuen verkabelten und drahtlosen Technologien auf der Geräte-, Peer- und Business-Ebene entwickelt werden.	x
Presentation	AUP04	Kosteneffektive Automatisierungslösungen von Rockwell Automation	Kleine und mittelständische Fertigungsunternehmen müssen wettbewerbsfähig gegenüber Großunternehmen bleiben, aber auch gleichzeitig ihre Betriebskosten niedriger halten. Rockwell Automation hat diese Anforderung verstanden und Integrated Architecture in ihrer einfachsten Form entwickelt, basierend auf CompactLogix. Sie erfahren anhand einer Präsentation die Vorteile von "Compact Machine Solutions" als Teil der Integrated Architecture.	x
Presentation	AUP05	In Echtzeit geregelte Motion-Lösungen über EtherNet/IP	EtherNet/IP mit CIP Motion-Technologie kombiniert die Anforderungen deterministischer, in Echtzeit geregelter Motion-Anwendungen mit standardmäßigem Ethernet und bietet somit volle Konformität mit Ethernet-Standards, einschließlich IEEE 802.3 und TCP/IP. Erfahren Sie, wie mit EtherNet/IP Motion-Lösungen die Flexibilität des Maschinen-Designs erhöht, die System-Performance gesteigert und die Systemkosten reduziert werden.	x
Presentation	AUP06	Intelligente Motorsteuerung für die Reduzierung von Ausfallzeiten	Bauen Sie immer noch Motorstarter und Bedienfelder mit der Technologie des 20. Jahrhunderts, die nur einfachen Motorschutz bietet, ohne Diagnoseinformationen zur Reduzierung von Ausfallzeiten? Erfahren Sie in diesem Vortrag, welchen neuen Ansatz Ihnen die intelligente Motorsteuerungslösung von Rockwell Automation bietet, um Ihre Motoren optimal zu steuern und maximale Leistung zu erzielen.	x
Presentation	AUP14	Innovative und flexible Automatisierungslösungen für Maschinenbauer	Als Hersteller von industriellen Automatisierungsanlagen wissen Sie, dass eine Lösung nicht für alles passt. Sie bauen Maschinen mit unterschiedlichen Automatisierungsebenen und Sie brauchen Flexibilität. Zudem suchen Sie nach Möglichkeiten, Ihre Produkteinführungszeit zu verbessern und Ihre Gesamtkosten für Design, Entwicklung und Lieferung der Maschinen zu reduzieren. Gleichzeitig legen Sie Wert auf Innovation, Durchsatz und Leistung. Erfahren Sie in dieser Session, wie Rockwell Automation Sie unterstützen kann.	x
Presentation	AUP15	Neuheiten Sensorik & Ethernet Media	Aktuelle Neuheiten und Trends: - Sensorik für die Lebensmittelindustrie - RFID - ICODE Identssysteme für mehr Flexibilität - Messende Lichtgitter für die Automation - Industrielle Ethernet-Netzwerkabssysteme für eine höhere Störsicherheit und Zuverlässigkeit bei der Datenübertragung	x
Presentation	AUP16	Integrierte Safety Lösungen	Hier erfahren Sie alle Neuigkeiten zu neuen Produkten und Features im Zuge der integrierten Safety-Lösungen von Rockwell Automation und wie diese Ihnen helfen, Sicherheit in allen Betriebsarten zu optimieren und gleichzeitig Flexibilität sowie Produktivität zu erhöhen.	x
Presentation	AUP17	Lösungen für Antriebs- und Positionierungsapplikationen	Diese Präsentation gibt einen Überblick über PowerFlex-Frequenzumrichter, Servoregler und Motoren. Es werden die geeigneten Technologien für die Drehzahlregelung und Positionierung anhand von Anwendungen erklärt. Zudem zeigen wir Ihnen die nahtlose Integration von Integrated Architecture-Lösungen und deren Vorteile auf.	x
Presentation	AUP18	Intelligente Motor Control Center Technologie Was kann diese Technologie zur Optimierung von Leistung und Verfügbarkeit beitragen ?	Dieser Beitrag vermittelt einen Überblick über die CENTERLINE 2500 MCC Serie und die IntelliCENTER-Technologie von Rockwell Automation. Wir überlassen nichts dem Zufall und daher gilt unser besonderes Augenmerk der IntelliCENTER Software-Technologie. Diese ermöglicht einen vielfältigen Einsatz zur Optimierung Ihrer Verfügbarkeit, vorbeugende Wartung und eine reibungslose Integration in ein Automatisierungssystem. Wir beleuchten in diesem Beitrag einige typische Anwendungsfälle in einem MCC-Industrieumfeld.	x
Presentation	AUP19	Mechatronische Motion-Lösungen zur Maximierung der Maschinen-Performance	Ingenieure sind heutzutage gezwungen, Systeme mit erhöhter Effizienz und Integrationsmöglichkeiten zu entwickeln. Gleichzeitig werden flexible und skalierbare Produktionslösungen gefordert. Erfahren Sie in dieser Präsentation, wie Sie mit Integrated Motion, Aktuatoren und Robotik die Maschinenleistung deutlich steigern. Lernen Sie zudem neue Design- und Konfigurations-Tools kennen, mit denen sich die Zeit für Entwicklung, Maschinenbau und Implementierung signifikant verkürzen lässt. Diese Session bietet Ingenieuren eine hervorragende Gelegenheit, sich mit den zukünftigen Veränderungen bei der Maschinenentwicklung vertraut zu machen.	x
Presentation	AUP24	Entwickeln von Safety Applikationen gemäß aktuellen Standards	Sie möchten aktuelle Sicherheitsstandards einsetzen, um Ihre Produktivität und Betriebszeit zu optimieren? Hier erhalten Sie eine Einführung in Sistema zur Überprüfung der Compliance zur Norm ISO 13849-1.	x
Presentation	DEP03	High Integrity Process Safety & Control	Diese Session bietet Ihnen eine Einführung zum Thema "Integrated, distributed Safety Systems" und wie diese sicher mit dem PlantPax-System kommunizieren. Fehlertoleranz der Trusted und AAdvance Produkte für den Einsatz in "High Integrity"-Applikationen sowie die Integration mit dem ControlLogix-System und die Sicherstellung der Sicherheits-Integrität werden in dieser Session vorgestellt.	x
Presentation	DEP12	Fopac Maschinenbau GmbH Integration einer CompactLogix oder ControlLogix in bestehende Altanlagen und damit einhergehenden Performance-Verbesserungen	In diesem Vortrag wird die Umrüstung von Anlagen auf CompactLogix bzw. ControlLogix Steuerungen von Rockwell Automation dargestellt, welche ursprünglich mit PLC oder SLC 500 ausgestattet wurden. Dies wird anhand eines praktischen Beispiels aufgezeigt. Herr Heino Fecht, tätig im Bereich Projektierung und Entwicklung bei Fopac Maschinenbau GmbH, wird diesen Vortrag halten.	x
Presentation	DEP16	WITTENSTEIN alpha GmbH Energieeffiziente Antriebstechnik - Verschmelzung von Antrieb und Getriebe	Ressourceneffizienz ist als Schlagwort in aller Munde – energieeffiziente Maschinen sind heute gefragter denn je. Hierbei spielt die Antriebstechnik in der Maschine eine entscheidende Rolle. Neben der Motorsteuerung, dem Motor und dem gewählten Bewegungsprofil leisten Getriebe im Antriebsstrang einen immer wichtigeren Beitrag zur Optimierung der Energieeffizienz. WITTENSTEIN alpha sieht sich hier als Partner für seine Kunden und bietet Produkte, die den aktuellen Anforderungen der Ressourceneffizienz entsprechen. Die Präsentation beschäftigt sich mit verschiedenen Lösungen und Möglichkeiten zur Realisierung Ihrer Antriebslösung.	x
Presentation	DEP18	Winkler und Dünnebier Süßwarenmaschinen GmbH Mit technologischem Vorsprung zu feinsten Schokoladenträumen	Winkler und Dünnebier Süßwarenmaschinen GmbH (WDS) liefert Sondermaschinen für die Herstellung verschiedenartigster Süßwaren. Die Anlagen sind für höchste Leistungsanforderungen konzipiert. Um diese Ziele zu erreichen, setzt WDS immer auf aktuellste Technologien und Systeme. In diesem Vortrag wird die Systemstruktur einer großen Formanlage zur Herstellung von feinsten Pralinen und Tafeln und deren Umsetzung vorgestellt. Im Zentrum steht dabei die integrierte und durchgängige Rockwell Automation Systemlösung von HMI bis zur Koordination von bis zu 100 Servo Achsen. Ein Ausblick auf aktuelle Trends und neue Technologien, rundet die Präsentation ab. Herr Bernd Plies, Abteilungsleiter Elektro- und Automatisierungstechnik bei WDS, wird diesen Vortrag halten.	x