

Type	Code	Session	Description	Process
Hands-on	AUL09	PlantPax Logix Batch Sequence Manager (LBSM) konfigurierbarer, flexibler Sequenzer für kleinere Batch-Anwendungen.	Ist Ihre Anwendung für ein umfangreiches Batch-Server-System zu klein, Sie möchten aber trotzdem nicht auf Flexibilität in Ablauf und/oder Parametersätzen verzichten? Der PlantPax Logix Batch Sequence Manager bietet diese Eigenschaften und lässt die Freiheit, Ihre Anwendung zu einem späteren Zeitpunkt in ein größeres System zu integrieren. Diese Übung zeigt das einfache Konfigurieren und Steuern von Rezeptabläufen mittels Logix und FTView SE nach S88 Methoden.	x
Hands-on	AUL13	PlantPax-Kernkomponenten – Vorstellung der Hauptbestandteile und Funktionen eines typischen Prozess-Leitsystems	Erhalten Sie einen Einblick in die Kernkomponenten unseres Prozess-Leitsystems – EWS, PASS, OWS und Automatisierungssystem und sehen Sie, wie diese in der Prozesslösung zusammenarbeiten. Anhand eines typischen Prozessreaktorbeispiels lernen Sie den Umgang mit den Engineering-Tools, den Systemservern und Bedienstationen.	x
Hands-on	AUL14	PlantPax Prozess-Bibliothek – Merkmale und Vorteile der leittechnischen Funktionsbibliothek	Arbeiten Sie mit der neuen leittechnischen Funktionsbibliothek von PlantPax. In dieser Übung werden Sie die Funktionsbausteine/AddOn-Instructions (AOIs), die zugehörigen Bedienbilder und Grafikobjekte verwenden. Anhand einiger Bausteine werden die generellen Merkmale wie Betriebsarten, Alarmer, Konfiguration und Benutzerverwaltung veranschaulicht.	x
Hands-on	AUL19	PlantPax Engineering Tool Logix View Utility (LVU) Reduzieren Sie Ihren Projektierungsaufwand durch automatisches Generieren von Prozessobjekten.	Lernen Sie das neue übergeordnete Engineering-Tool von PlantPax kennen und schätzen. Die Übung veranschaulicht kosteneffektives Engineering einer Prozessanwendung durch Masseninstanzierung von Logix und FTView-Objekten. Nutzen Sie ein leittechnisches Grundgerüst zur schnellen und einheitlichen Visualisierung Ihres Prozesses. Fortgeschrittene Kenntnisse in RSlogix 5000 und FTView SE werden vorausgesetzt.	x
Hands-on	AUL20	PlantPax-Feldgeräte-Integration und Verwaltung mit Asset Management Software	Noch nie war die Integration und Verwaltung von intelligenten Feldgeräten so einfach. Testen Sie es in dieser Session mit unserer Logix-Plattform und der leicht bedienbaren Asset Management Software FactoryTalk AssetCentre. Grundkenntnisse mit der Programmierung in RSLogix 5000 und Erfahrung mit Feldgeräten werden empfohlen.	x
Demonstration	AUD11	Das Prozess-Automatisierungssystem PlantPax von Rockwell Automation – durchgängig vom Feldgerät bis zum Produktionsreport	In einer Vorführung erhalten Sie hier einen Überblick zu den Kernkomponenten und möglichen Erweiterungen, die eine PlantPax-Lösung ausmachen. Beispiele aus den Bereichen Engineering, Feldgeräteintegration, Masseninstanzierung und Lösungen für Prozess Skids werden anhand von kurzen Beispielen dargestellt.	x
Presentation	AUP02	Neue Trends in industriellen Netzwerken	Erfahren Sie, wie die neuesten Vorteile in Netzwerken (wie Ethernet für Antrieb, Prozess, Safety und Echtzeit-Steuerung) eingesetzt werden, um die Performance eines Werks zu optimieren. In dieser Präsentation wird Ihnen aufgezeigt, welche neuen verkabelten und drahtlosen Technologien auf der Geräte-, Peer- und Business-Ebene entwickelt werden.	x
Presentation	AUP11	MES-Lösungen für die Konsumgüter- und Pharmaindustrie	Mit der CPG (Consumer Packaged Goods)- und Pharma-Suite stellen wir Ihnen Standard-MES-Lösungen vor, die auf branchenspezifischen "Best Practices" für betriebliche und unternehmerische Abläufe basieren. Diese praxiserprobten Module ermöglichen eine beachtliche Senkung der Kosten durch eine kürzere Inbetriebnahme und verringerte Aufwendungen während der Laufzeit.	x
Presentation	AUP21	Überblick und Nutzen des S88 / PackML Standards und der PlantPax System-Funktionen	Der S88-Standard bietet Terminologie, Methoden und Funktionen zur Modellierung und zum Betrieb von Anlagen. In dieser Session erfahren Sie, wie dieser Standard in der Übertragung der Modelle auf das Automatisierungssystem zu modularen, strukturierten Programmen führt. Diese Methodik vereinfacht die Wartung und führt zu einem anlagenweiten, standardisierten und optimalen Bedien- und Betriebskonzept der Maschinen sowie der gesamten Anlage.	x
Presentation	AUP22	Endress+Hauser & Rockwell Automation Joint Venture für mehr Informationsdurchgängigkeit in Anlagen der Prozessautomatisierung	Interoperabilität und Durchgängigkeit sind heute grundlegende Anforderungen in verfahrenstechnischen Anlagen. Als Partner einer strategischen Allianz stellt Endress+Hauser gemeinsam mit Rockwell Automation vorkonfigurierte Lösungen bereit, um Instandhaltungsprozesse zu optimieren und sicherer zu machen. Der erste Schritt, um später das volle Informationspotenzial der Anlage auszuschöpfen, beginnt bereits bei der Auswahl des Automatisierungssystems und der darin zu integrierenden Messtechnik. Der Vortrag geht gezielt auf die Thematik ein, wie standardisierte Kommunikationstechnologien helfen, intelligente Feldgeräte in moderne Automatisierungsstrukturen einzubinden.	x
Presentation	DEP01	Anwenderbericht Einführung und Nutzen einer MES-Lösung in der Holzindustrie	Eine höhere Anlagenverfügbarkeit und bessere Produktqualität waren für den Spanplattenhersteller Kronospan die wichtigsten Gründe für die Einführung einer zentralen MES-Lösung in verschiedenen Produktionsstandorten. Laufzeiten und Stillstandszeiten werden in Echtzeit direkt von den einzelnen Steuerungen aufgenommen. Durch gezielte Maßnahmen können Stillstandszeiten der Maschinen, Linien und Fertigungsanlagen kontinuierlich minimiert sowie die Produktionsprozesse optimiert werden. Produktivität des Fertigungsprozesses, Gesamtverfügbarkeit der Betriebsmittel und weitere Key Performance Indikatoren sind jederzeit über ein Web-basiertes Berichtswesen abrufbar. GEFAT-IT GmbH, Rockwell Automation Solution Provider, geht detailliert auf das Gesamtkonzept, die Realisierung und den Nutzen des MES-Systems ein.	x
Presentation	DEP03	High Integrity Process Safety & Control	Diese Session bietet Ihnen eine Einführung zum Thema "Integrated, distributed Safety Systems" und wie diese sicher mit dem PlantPax-System kommunizieren. Fehlertoleranz der Trusted und AAdvance Produkte für den Einsatz in "High Integrity"-Applikationen sowie die Integration mit dem ControlLogix-System und die Sicherstellung der Sicherheits-Integrität werden in dieser Session vorgestellt.	x
Presentation	DEP04	BASF Erfolgreiche Migration eines Automatisierungssystems in einer Verladeanlage für Polymerdispersionen bei BASF	BASF beauftragte Rockwell Automation mit der Modernisierung des Automatisierungssystems in seiner Verladeanlage H517 für Polymerdispersionen im Ludwigshafener Hauptwerk. Erfahren Sie in diesem Vortrag, wie dieses Projekt erfolgreich durchgeführt wurde. Ulrich Frübis, Senior Engineering & Maintenance Manager Dispersions für Adhesives & Constructions bei BASF wird diesen Vortrag halten.	x
Hands-on	AUL09	PlantPax Logix Batch Sequence Manager (LBSM) konfigurierbarer, flexibler Sequenzer für kleinere Batch-Anwendungen.	Ist Ihre Anwendung für ein umfangreiches Batch-Server-System zu klein, Sie möchten aber trotzdem nicht auf Flexibilität in Ablauf und/oder Parametersätzen verzichten? Der PlantPax Logix Batch Sequence Manager bietet diese Eigenschaften und lässt die Freiheit, Ihre Anwendung zu einem späteren Zeitpunkt in ein größeres System zu integrieren. Diese Übung zeigt das einfache Konfigurieren und Steuern von Rezeptabläufen mittels Logix und FTView SE nach S88 Methoden.	x

Hands-on	AUL10	Einführung in die Kinetix Integrated Motion Architektur mit Tools für Design, Programmierung und schnelle Inbetriebnahme	Lernen Sie, wie Sie in nur 5 Minuten eine Servoachse konfigurieren und inbetriebnehmen. In dieser Session entdecken Sie, wie einfach die Kinetix Integrated Motion-Servoantriebe in die Logix-Steuerungen integriert werden. Wir stellen Ihnen das Kinetix Accelerator-Toolkit vor, mit dem Sie Applikationen in einigen Stunden statt Tagen oder Wochen kreieren.	x
Hands-on	AUL13	PlantPax-Kernkomponenten – Vorstellung der Hauptbestandteile und Funktionen eines typischen Prozess-Leitsystems	Erhalten Sie einen Einblick in die Kernkomponenten unseres Prozess-Leitsystems – EWS, PASS, OWS und Automatisierungssystem und sehen Sie, wie diese in der Prozesslösung zusammenarbeiten. Anhand eines typischen Prozessreaktorbeispiels lernen Sie den Umgang mit den Engineering-Tools, den Systemservern und Bedienstationen.	x
Hands-on	AUL14	PlantPax Prozess-Bibliothek – Merkmale und Vorteile der leittechnischen Funktionsbibliothek	Arbeiten Sie mit der neuen leittechnischen Funktionsbibliothek von PlantPax. In dieser Übung werden Sie die Funktionsbausteine/AddOn-Instructions (AOIs), die zugehörigen Bedienbilder und Grafikobjekte verwenden. Anhand einiger Bausteine werden die generellen Merkmale wie Betriebsarten, Alarmer, Konfiguration und Benutzerverwaltung veranschaulicht.	x
Hands-on	AUL19	PlantPax Engineering Tool Logix View Utility (LVU) Reduzieren Sie Ihren Projektierungsaufwand durch automatisches Generieren von Prozessobjekten.	Lernen Sie das neue übergeordnete Engineering-Tool von PlantPax kennen und schätzen. Die Übung veranschaulicht kosteneffektives Engineering einer Prozessanwendung durch Masseninstanzierung von Logix und FTView-Objekten. Nutzen Sie ein leittechnisches Grundgerüst zur schnellen und einheitlichen Visualisierung Ihres Prozesses. Fortgeschrittene Kenntnisse in RSlogix 5000 und FTView SE werden vorausgesetzt.	x
Hands-on	AUL20	PlantPax-Feldgeräte-Integration und Verwaltung mit Asset Management Software	Noch nie war die Integration und Verwaltung von intelligenten Feldgeräten so einfach. Testen Sie es in dieser Session mit unserer Logix-Plattform und der leicht bedienbaren Asset Management Software FactoryTalk AssetCentre. Grundkenntnisse mit der Programmierung in RSLogix 5000 und Erfahrung mit Feldgeräten werden empfohlen.	x
Demonstration	AUD11	Das Prozess-Automatisierungssystem PlantPax von Rockwell Automation – durchgängig vom Feldgerät bis zum Produktionsreport	In einer Vorführung erhalten Sie hier einen Überblick zu den Kernkomponenten und möglichen Erweiterungen, die eine PlantPax-Lösung ausmachen. Beispiele aus den Bereichen Engineering, Feldgeräteintegration, Masseninstanzierung und Lösungen für Prozess Skids werden anhand von kurzen Beispielen dargestellt.	x
Presentation	AUP02	Neue Trends in industriellen Netzwerken	Erfahren Sie, wie die neuesten Vorteile in Netzwerken (wie Ethernet für Antrieb, Prozess, Safety und Echtzeit-Steuerung) eingesetzt werden, um die Performance eines Werks zu optimieren. In dieser Präsentation wird Ihnen aufgezeigt, welche neuen verkabelten und drahtlosen Technologien auf der Geräte-, Peer- und Business-Ebene entwickelt werden.	x
Presentation	AUP11	MES-Lösungen für die Konsumgüter- und Pharmaindustrie	Mit der CPG (Consumer Packaged Goods)- und Pharma-Suite stellen wir Ihnen Standard-MES-Lösungen vor, die auf branchenspezifischen "Best Practices" für betriebliche und unternehmerische Abläufe basieren. Diese praxiserprobten Module ermöglichen eine beachtliche Senkung der Kosten durch eine kürzere Inbetriebnahme und verringerte Aufwendungen während der Laufzeit.	x
Presentation	AUP20	Migrations-Tools und Strategien zur Modernisierung veralteter Leit- / Automatisierungs-Systeme	Die Migration zu neuen Steuerungssystemen ist für Endanwender ein wichtiges Thema und zugleich eine große Herausforderung. Schrittweise Migrationskonzepte und Konvertierungswerkzeuge sind eine wichtige Voraussetzung für eine erfolgreiche Umsetzung mit minimaler Störung der Produktion. In dieser Session stellen wir Ihnen die Migrationswerkzeuge und Strategien von Rockwell Automation zur Migration von TDC 2000 / 3000, Modicon und TI-Systemen vor.	x
Presentation	AUP21	Überblick und Nutzen des S88 / PackML Standards und der PlantPax System-Funktionen	Der S88-Standard bietet Terminologie, Methoden und Funktionen zur Modellierung und zum Betrieb von Anlagen. In dieser Session erfahren Sie, wie dieser Standard in der Übertragung der Modelle auf das Automatisierungssystem zu modularen, strukturierten Programmen führt. Diese Methodik vereinfacht die Wartung und führt zu einem anlagenweiten, standardisierten und optimalen Bedien- und Betriebskonzept der Maschinen sowie der gesamten Anlage.	x
Presentation	AUP22	Endress+Hauser & Rockwell Automation Joint Venture für mehr Informationsdurchgängigkeit in Anlagen der Prozessautomatisierung	Interoperabilität und Durchgängigkeit sind heute grundlegende Anforderungen in verfahrenstechnischen Anlagen. Als Partner einer strategischen Allianz stellt Endress+Hauser gemeinsam mit Rockwell Automation vorkonfektionierte Lösungen bereit, um Instandhaltungsprozesse zu optimieren und sicherer zu machen. Der erste Schritt, um später das volle Informationspotenzial der Anlage auszuschöpfen, beginnt bereits bei der Auswahl des Automatisierungssystems und der darin zu integrierenden Messtechnik. Der Vortrag geht gezielt auf die Thematik ein, wie standardisierte Kommunikationstechnologien helfen, intelligente Feldgeräte in moderne Automatisierungsstrukturen einzubinden.	x
Presentation	DEP01	Anwenderbericht Einführung und Nutzen einer MES-Lösung in der Holzindustrie	Eine höhere Anlagenverfügbarkeit und bessere Produktqualität waren für den Spanplattenhersteller Kronospan die wichtigsten Gründe für die Einführung einer zentralen MES-Lösung in verschiedenen Produktionsstandorten. Laufzeiten und Stillstandszeiten werden in Echtzeit direkt von den einzelnen Steuerungen aufgenommen. Durch gezielte Maßnahmen können Stillstandszeiten der Maschinen, Linien und Fertigungsanlagen kontinuierlich minimiert sowie die Produktionsprozesse optimiert werden. Produktivität des Fertigungsprozesses, Gesamtverfügbarkeit der Betriebsmittel und weitere Key Performance Indikatoren sind jederzeit über ein Web-basiertes Berichtswesen abrufbar. GEFAT-IT GmbH, Rockwell Automation Solution Provider, geht detailliert auf das Gesamtkonzept, die Realisierung und den Nutzen des MES-Systems ein.	x
Presentation	DEP03	High Integrity Process Safety & Control	Diese Session bietet Ihnen eine Einführung zum Thema "Integrated, distributed Safety Systems" und wie diese sicher mit dem PlantPax-System kommunizieren. Fehlertoleranz der Trusted und AAdvance Produkte für den Einsatz in "High Integrity"-Applikationen sowie die Integration mit dem ControlLogix-System und die Sicherstellung der Sicherheits-Integrität werden in dieser Session vorgestellt.	x
Presentation	DEP13	symex GmbH & Co. KG Automatisierungs- und Batch Fähigkeiten innerbetrieblich entwickeln - mit Rockwell Automation jetzt möglich	Modernste Verfahrenslösungen – kombiniert mit einem individuellen kundenspezifischen Konzept und Design – machen die Firma symex zum Marktführer im Bereich spezieller Misch- und Homogenisierungssysteme. Diese zeichnen sich vor allem durch Individual-Lösungen aus, die in enger Abstimmung mit den Kunden entwickelt werden. symex ist ein führender Maschinenbauer für die Industriezweige Kosmetik, Pharmazie, Chemie und Lebensmittel. Erfahren Sie in dieser Präsentation, wie das Unternehmen dank Rockwell Automation jetzt innerbetrieblich Automatisierungs- und Batch-Fähigkeiten entwickeln und so signifikante Einsparungen erzielen kann. Herr Ulf Sieckmann, tätig im Bereich Vertrieb & Verfahrenstechnik bei der Firma symex GmbH und Co. KG, wird diesen Vortrag halten	x

Presentation	DEP17	Systemec & Services GmbH	Manufacturing Intelligence und KPI - Tools zur effizienten Datenakquise von Relationalen Datenbanken Der Vortrag erläutert die Evolution von Datenhistorians hin zu Manufacturing Intelligence. Was sind die Unterschiede, wo eignet sich besonders welche Lösung und wie ergänzen sich die Ansätze und Systeme? Insbesondere welche Herausforderungen ergeben sich dabei und wie können diese mit heutigen Technologien effizient umgesetzt werden. Der Vortrag beinhaltet sowohl eine theoretischen Betrachtung als auch eine kurze Systemdemo. Herr Hermann Schäfer, Managing Director bei Systemec & Services GmbH, wird diesen Vortrag halten.	x
--------------	-------	-------------------------------------	--	---