

Type	Code	Session	Description	System Integrator
Hands-on	AUL01	Stratix 8000 – Die nächste Generation an Ethernet-Switches – Das Beste aus zwei Welten	Erfahren Sie, welche Möglichkeiten Ihnen ein Ethernet-Switch wirklich bieten kann, ein Integrator zwischen den Welten der Unternehmensführung und Ihrer Fertigung. Die Übung vermittelt Ihnen den Einblick in die Netzwerk-Diagnosefähigkeit aus Ihrer RSLogix 5000-Logik heraus, und wie diese Information auf einer HMI dargestellt werden kann. Weiterhin lässt sich erkennen, wie einfach sich die Stratix 8000-Familie mit Ihren Netzwerk-Software-Werkzeugen integrieren lässt.	x
Hands-on	AUL02	RSLogix 5000 Einführung in Data Access Control für Controller Tags	Vor Version 18 von RSLogix 5000 hatten externe Applikationen wie HMI und Steuerungslogik freien Zugriff auf Variablen in einer SPS. Es gab keine Möglichkeit festzulegen, welche Variablen von externen Applikationen gelesen und beschrieben werden können. In der neuesten Version von RSLogix 5000 (V18) sind neue Variablen-Eigenschaften hinzugefügt worden. Mit diesen kann festgelegt werden, welche externe Quelle auf welche Daten Zugriff erhält. Lernen Sie in diesem Praxis-Workshop mehr über diese Eigenschaften.	x
Hands-on	AUL05	Vorteile der Logix-Steuerung Reduzieren Sie Engineering-Zeit und Kosten	Sie möchten Engineering-Zeit und Kosten im Vergleich zur konventionellen SPS-Programmierung reduzieren? Sie möchten die Anzahl der Programmierfehler reduzieren? Das zeigen wir Ihnen anhand der wichtigsten Vorteile innerhalb der Logix-Familie durch Design, Erstellen und Download von Programmen. Erfahren Sie selbst wie einfach es ist, mit Hilfe von Tag-Namen eine Applikation von Beginn an zu erstellen.	x
Hands-on	AUL06	Wichtige Vorteile von EtherNet/IP	EtherNet/IP erweitert Ethernet um ein modernes Industrieprotokoll (IP). Es ermöglicht Ihnen die Steuerung von E/A, Feldgeräte-Konfiguration und Datensammlung von PowerFlex-Frequenzumrichter, Sensoren, SPS-Systemen und vielen anderen industriellen Applikationen auf einem einzigen Netzwerk. Wie das genau funktioniert, erfahren Sie in diesem Seminar.	x
Hands-on	AUL08	Optimieren Sie Ihre Produktivität und Sicherheit mit unserer Safe Speed Control Technologie	Erhöhen Sie Ihre Produktivität, verbessern Sie die Wartungsarbeiten und die Sicherheit Ihrer Maschinen und Anlagen durch den Einsatz der Safe-Speed-Technologie. Sie werden in diesem Workshop mit der Safe Speed-Technologie vertraut gemacht und erfahren, wie einfach ihre Anwendung ist.	x
Hands-on	AUL09	PlantPax Logix Batch Sequence Manager (LBSM) konfigurierbarer, flexibler Sequenzer für kleinere Batch-Anwendungen.	Ist Ihre Anwendung für ein umfangreiches Batch-Server-System zu klein, Sie möchten aber trotzdem nicht auf Flexibilität in Ablauf und/oder Parametersätzen verzichten? Der PlantPax Logix Batch Sequence Manager bietet diese Eigenschaften und lässt die Freiheit, Ihre Anwendung zu einem späteren Zeitpunkt in ein größeres System zu integrieren. Diese Übung zeigt das einfache Konfigurieren und Steuern von Rezeptabläufen mittels Logix und FTView SE nach S88 Methoden.	x
Hands-on	AUL12	Optimierte Performance und Zuverlässigkeit in Ihrem Steuerungssystem mit Hilfe von intelligenten Steuerungslösungen und Zustandsüberwachung	Wie schützen Sie Ihre Assets und Produktion und beugen Fehlern vor? In diesem Workshop zeigen wir Ihnen Features und Vorteile jeden Typs unseres leistungsstarken Portfolios an intelligenten Motorsteuerungsprodukten. So können Sie das richtige Produkt zur Steuerung Ihrer Motoren auswählen. Dies erlaubt Ihnen den richtigen Schutz Ihrer Assets, Vorhersehen von Fehlern bevor sie passieren, Minimieren von Ausfallzeiten und das Beseitigen von Problemen vor Eintreten eines Komplettausfalls.	x
Hands-on	AUL13	PlantPax-Kernkomponenten – Vorstellung der Hauptbestandteile und Funktionen eines typischen Prozess-Leitsystems	Erhalten Sie einen Einblick in die Kernkomponenten unseres Prozess-Leitsystems – EWS, PASS, OWS und Automatisierungssystem und sehen Sie, wie diese in der Prozesslösung zusammenarbeiten. Anhand eines typischen Prozessreaktorbeispiels lernen Sie den Umgang mit den Engineering-Tools, den Systemservern und Bedienstationen.	x
Hands-on	AUL14	PlantPax Prozess-Bibliothek – Merkmale und Vorteile der leittechnischen Funktionsbibliothek	Arbeiten Sie mit der neuen leittechnischen Funktionsbibliothek von PlantPax. In dieser Übung werden Sie die Funktionsbausteine/AddOn-Instructions (AOIs), die zugehörigen Bedienbilder und Grafikobjekte verwenden. Anhand einiger Bausteine werden die generellen Merkmale wie Betriebsarten, Alarmer, Konfiguration und Benutzerverwaltung veranschaulicht.	x
Hands-on	AUL15	Gestaltung einer sicheren Produktionsumgebung mit Lichtgittern und Sicherheitsrelais und den Sonderfunktionen "Muting" und "Blanking"	Fragen Sie sich, wie Sie Ihre Sicherheit mit Hilfe von Sicherheitslichtgittern und Sicherheitsrelais erhöhen können? In diesem Workshop lernen Sie die Funktionalität des neuen Sicherheitsrelais (MSR42) mit Blanking- und Muting-Funktion sowie die Anwendung der neuesten Sicherheitslichtgitter (GuardShield Safe4 und Micro400) kennen. Der Workshop richtet sich insbesondere an Personen, die Lichtgitter-Applikationen für einfache Zutrittskontrolle oder mit Sonderfunktionen wie „Muting“ oder „Fix Blanking“ aufbauen müssen.	x
Hands-on	AUL16	Integration der Sicherheitstechnik auf Basis der GuardLogix-Architektur und EtherNet/IP-Sicherheitsmodulen	Optimieren Sie Ihre Maschinensicherheit mit der Sicherheitssteuerung Guardlogix und dezentralen EtherNet/IP E/A-Modulen und optimieren Sie gleichzeitig Ihre Produktivität. Entwickeln Sie Ihre eigene Sicherheitsapplikation mit Hilfe des Safety Accelerator-Toolkits von Rockwell Automation mit vorgefertigten Visualisierungsvorlagen. Erleben Sie, wie schnell und einfach sich ein lauffähiges System erstellen lässt und wie Sie somit wertvolle Entwicklungszeiten einsparen können.	x
Hands-on	AUL17	Welche Vorteile bieten sich Ihnen durch die Integration der FactoryTalk View Produkte in Ihre Architektur?	Sie werden in diesem Workshop "Step by Step" ein Projekt mit Bedienterminals bis hin zum SCADA System erstellen. Das Ziel dieses Workshops besteht darin, Ihnen zu demonstrieren, wie eine Rockwell Automation-Visualisierungslösung in eine einzige Architektur integriert werden kann. Im Workshop werden Sie mit FactoryTalk View ME und SE arbeiten. Das umfasst auch das Erstellen und Herunterladen einer PanelView Plus-Applikation, das Erstellen einer grundlegenden FactoryTalk View SE-Applikation, das Hinzufügen von Rezepturverwaltung, das Aufsetzen eines FactoryTalk Alarm & Events Servers sowie die Implementierung der Sprachumschaltung.	x
Hands-on	AUL18	Entdecken Sie zusätzliche Funktionalitäten von FactoryTalk View in einer kombinierten Architektur	In diesem Workshop werden Sie an weiterführende Funktionalitäten für die Integration von FactoryTalk View in Ihre Architektur herangeführt. Dabei werden Ihnen Funktionalitäten zur Integration einer maschinennahen Visualisierung in Ihr SCADA-System vorgestellt. Im Workshop werden Sie mit FactoryTalk View ME und SE arbeiten. Themen sind unter anderem die kombinierte Sicherheit, das integrierte Loggen von Diagnosemeldungen, elektronische Signaturen, das zentrale Loggen und Visualisieren von Maschinendaten sowie webbasierte HMI.	x
Hands-on	AUL19	PlantPax Engineering Tool Logix View Utility (LVU) Reduzieren Sie Ihren Projektierungsaufwand durch automatisches Generieren von Prozessobjekten.	Lernen Sie das neue übergeordnete Engineering-Tool von PlantPax kennen und schätzen. Die Übung veranschaulicht kosteneffektives Engineering einer Prozessanwendung durch Masseninstanzierung von Logix und FTView-Objekten. Nutzen Sie ein leittechnisches Grundgerüst zur schnellen und einheitlichen Visualisierung Ihres Prozesses. Fortgeschrittene Kenntnisse in RSLogix 5000 und FTView SE werden vorausgesetzt.	x
Hands-on	AUL20	PlantPax-Feldgeräte-Integration und Verwaltung mit Asset Management Software	Noch nie war die Integration und Verwaltung von intelligenten Feldgeräten so einfach. Testen Sie es in dieser Session mit unserer Logix-Plattform und der leicht bedienbaren Asset Management Software FactoryTalk AssetCentre. Grundkenntnisse mit der Programmierung in RSLogix 5000 und Erfahrung mit Feldgeräten werden empfohlen.	x
Demonstration	AUD01	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD02	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x

Demonstration	AUD03	Effizienz: OEE und Performance Management Vorhandene Ressourcen optimal einsetzen, Investitionen mit realen Daten belegen	Performance-Messungen von Anlagen und eingesetztem Material sowie eine kontinuierliche Berechnung des OEE-Faktors (OEE = Overall Equipment Effectiveness) für einzelne Maschinen, Linien oder gesamte Standorte liefern wichtige Informationen über die Effizienz und mögliche Verbesserungspotenziale. Erfahren Sie, wie Sie vorhandene Investitionen optimal nutzen und die Zusammenarbeit innerhalb des Unternehmens stärken können, um die Rentabilität zu erhöhen und Kosten zu senken.	x
Demonstration	AUD04	Zuverlässiger Echtzeitzugriff auf exakte Daten der Produktion ist Grundvoraussetzung für optimierte Produktivität und Effizienz	Zuverlässiger Echtzeitzugriff auf exakte Daten der Produktion ist Grundvoraussetzung für die Steigerung der Produktivität und Effizienz. Zusammen mit Ihrem Fachwissen über die Abläufe Ihrer Produktion bieten FactoryTalk Historian SE und FactoryTalk VantagePoint viele Möglichkeiten für einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Mit der hier live vorgestellten FactoryTalk Historian Machine Edition (ME), wird zudem eine Datenaufzeichnung direkt an der Maschine ohne zusätzlichen PC möglich.	x
Demonstration	AUD05	Die Vorteile von FactoryTalk View: Werksweite Visualisierung durch eine einzige integrierte und skalierte Lösung (Demo)	Entdecken Sie, wie das FactoryTalk View-Produktportfolio Ihre Entwicklungs- und Inbetriebnahmekosten senkt, das Einhalten von Normen und Richtlinien vereinfacht, die Leistungsfähigkeit optimiert, die Produktivität erhöht, die Gesamtkosten (TCO) senkt und Sie dabei unterstützt, die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter zu wahren. FactoryTalk View stellt eine skalierbare und einheitliche Visualisierungsplattform mit einer einzigen Projektierungsumgebung zur Verfügung und ist völlig in die Logix-Steuerungsplattform integriert.	x
Demonstration	AUD06	Integrierte Zustandsüberwachung für verbesserte Produktivität	Sehen Sie, wie Zustandsanalysen der Anlage für die Produktionsverantwortlichen erzeugt und aufbereitet werden. Mit Hilfe dieser Daten kann die Overall Equipment Effectiveness (OEE) bei geringeren Kosten verbessert werden. Der Kurs beginnt mit den Grundlagen der Schwingungsmessung und zeigt dann, wie Sie Ihre bestehende Installation (Maschinensteuerung, Netzwerke, Visualisierung) nicht nur zur Zustandsüberwachung sondern auch zum aktiven Schutz Ihrer Anlage nutzen können.	x
Demonstration	AUD07	Connected Components – Einfache und effektive Maschinensteuerungen Live-Demonstration	Entdecken Sie in dieser Live-Demonstration, wie mit einer kleinen Steuerung, z.B. der MicroLogix 1400, sehr leicht eine Verbindung zu einem PowerFlex-Frequenzrichter zur Drehzahlregelung hergestellt werden kann und wie eine Einbindung von einem HMI (PanelViewComponent) erfolgt. In Beispielen zeigen wir, wie einfach es ist, Temperatur-Loops zu kontrollieren. Diese Session zeigt aber auch die leistungsfähigen Connected Components-Werkzeuge die kostenlos zur Verfügung stehen, um Entwicklungskosten zu reduzieren.	x
Demonstration	AUD08	RSLogix 5000 - Tipps und Tricks zur Reduktion von Entwicklungszeiten	Haben Sie sich schon einmal gefragt, wie man noch mehr Zeit beim Entwickeln von RSLogix 5000-Projekten einsparen kann? Unsere Experten zeigen Ihnen, wie sich dies anhand von z. B. Online/Offline-Änderungen, XML-Import/Export, Multi-User-Bearbeitung, Firmware-Management oder mit Hilfe von RSLogix Architect erreichen läßt.	x
Demonstration	AUD09	Intelligente Motorsteuerung mit PowerFlex Frequenzrichtern Erweiterte Features und Applikationen	Dieser Workshop bietet einen Einblick in einige der erweiterten Funktionen der PowerFlex 750-Reihe. Die Konfigurationsverfahren werden durch Anwendungsbeispiele an einer Live-Demonstration dargestellt wie z. B. Positions-Indexer, Fahrprofil, Hubanwendung, Kurvenscheibenbetrieb, Sicherheitslösungen und Netzwerk EtherNet/IP.	x
Demonstration	AUD10	Kostenlose Tools zur Erstellung von kompakten Automatisierungslösungen	In diesem Kurs geben wir Ihnen eine Übersicht, welche kostenlosen Hilfsmittel Ihnen zur Erstellung Ihrer Automatisierungslösungen zur Verfügung stehen.	x
Demonstration	AUD11	Das Prozess-Automatisierungssystem PlantPAX von Rockwell Automation – durchgängig vom Feldgerät bis zum Produktionsreport	In einer Vorführung erhalten Sie hier einen Überblick zu den Kernkomponenten und möglichen Erweiterungen, die eine PlantPAX-Lösung ausmachen. Beispiele aus den Bereichen Engineering, Feldgeräteintegration, Masseninstanzierung und Lösungen für Prozess Skids werden anhand von kurzen Beispielen dargestellt.	x
Presentation	AUP01	Integrated Architecture Was gibt es Neues?	In diesem Seminar stellen wir Ihnen die Produktneuheiten und Innovationen der Integrated Architecture von Rockwell Automation vor und welche Möglichkeiten sich Ihnen bieten. Sie erhalten einen Überblick zu Neuerungen bezüglich Logix, Motion, Ethernet, Visualisierung und Software.	x
Presentation	AUP02	Neue Trends in industriellen Netzwerken	Erfahren Sie, wie die neuesten Vorteile in Netzwerken (wie Ethernet für Antrieb, Prozess, Safety und Echtzeit-Steuerung) eingesetzt werden, um die Performance eines Werks zu optimieren. In dieser Präsentation wird Ihnen aufgezeigt, welche neuen verkabelten und drahtlosen Technologien auf der Geräte-, Peer- und Business-Ebene entwickelt werden.	x
Presentation	AUP04	Kosteneffektive Automatisierungslösungen von Rockwell Automation	Kleine und mittelständische Fertigungsunternehmen müssen wettbewerbsfähig gegenüber Großunternehmen bleiben, aber auch gleichzeitig ihre Betriebskosten niedriger halten. Rockwell Automation hat diese Anforderung verstanden und Integrated Architecture in ihrer einfachsten Form entwickelt, basierend auf CompactLogix. Sie erfahren anhand einer Präsentation die Vorteile von "Compact Machine Solutions" als Teil der Integrated Architecture.	x
Presentation	AUP05	In Echtzeit geregelte Motion-Lösungen über EtherNet/IP	EtherNet/IP mit CIP Motion-Technologie kombiniert die Anforderungen deterministischer, in Echtzeit geregelter Motion-Anwendungen mit standardmäßigem Ethernet und bietet somit volle Konformität mit Ethernet-Standards, einschließlich IEEE 802.3 und TCP/IP. Erfahren Sie, wie mit EtherNet/IP Motion-Lösungen die Flexibilität des Maschinen-Designs erhöht, die System-Performance gesteigert und die Systemkosten reduziert werden.	x
Presentation	AUP06	Intelligente Motorsteuerung für die Reduzierung von Ausfallzeiten	Bauen Sie immer noch Motorstarter und Bedienfelder mit der Technologie des 20. Jahrhunderts, die nur einfachen Motorschutz bietet, ohne Diagnoseinformationen zur Reduzierung von Ausfallzeiten? Erfahren Sie in diesem Vortrag, welchen neuen Ansatz Ihnen die intelligente Motorsteuerungslösung von Rockwell Automation bietet, um Ihre Motoren optimal zu steuern und maximale Leistung zu erzielen.	x
Presentation	AUP07	Energie sparen mit intelligenter Frequenzrichtertechnik	Diese Präsentation bietet einen Überblick über mögliche Energieeinsparungen bei AC-Anwendungen. Der Schwerpunkt liegt auf Lösungen mit PowerFlex-Frequenzrichtern, indem wir Rechenbeispiele, Feld- und Fallstudien zeigen.	x
Presentation	AUP09	Microsoft & Rockwell Automation Manufacturing 2.0 - Integration von Fertigung und IT als strategisches Ziel	Höhere Transparenz, mehr Konsistenz und fundierte Entscheidungen im Produktionsbetrieb sind nur einige der wichtigsten Vorteile der Integration von IT und Fertigung. Gemeinsame Ziele beseitigen bisherige Barrieren und führen zum optimalen Gleichgewicht der unterschiedlichen Interessen und damit zum Erfolg des Unternehmens. Wir stellen Lösungen auf Basis von Microsoft und Rockwell Automation vor, die diese Integration unterstützen.	x
Presentation	AUP10	Potenziale nutzen – Energie-Monitoring und -Management in der Produktion	Neben steigenden Umweltauflagen und -initiativen ist der Energieverbrauch ein wesentlicher Einflussfaktor auf die Herstellungskosten geworden. Der Energieverbrauch muß einzelnen Produkten zugeordnet werden können. Wir stellen Ihnen Lösungen zum Energiemonitoring und -management vor, die eine transparente Darstellung des Energieverbrauchs, genaue Zuordnungen und eine vorausschauende Planung ermöglichen.	x
Presentation	AUP11	MES-Lösungen für die Konsumgüter- und Pharmaindustrie	Mit der CPG (Consumer Packaged Goods)- und Pharma-Suite stellen wir Ihnen Standard-MES-Lösungen vor, die auf branchenspezifischen "Best Practices" für betriebliche und unternehmerische Abläufe basieren. Diese praxiserprobten Module ermöglichen eine beachtliche Senkung der Kosten durch eine kürzere Inbetriebnahme und verringerte Aufwendungen während der Laufzeit.	x
Presentation	AUP12	Asset Management – Versions- und Änderungsmanagement in der Produktion	Die Anzahl und Vielfalt der unterschiedlichen Steuerungen, Visualisierungen und anderen Komponenten innerhalb der Produktion bzw. großen Anlagen nimmt ständig zu. Deshalb sind eine regelmäßige Datensicherung und Versionierung dieser Systeme unabdinglich. Erfahren Sie, wie die herstellerunabhängige Lösung von Rockwell Automation die notwendige Sicherheit und Transparenz in der Produktion schafft.	x
Presentation	AUP13	Mit Integrated Architecture werksweite Optimierung, nachhaltige Produktion und Maschinen-Performance erreichen	Ganz gleich ob Sie in Ihrer Position verantwortlich sind für eine einzelne Zelle, eine Fertigungslinie oder ein gesamtes Werk; Rockwell Automation bietet Ihnen Lösungen, mit denen Sie den Investitionsaufwand minimieren und bestehende intelligente Systeme auf Werksebene optimieren. In dieser Session erfahren Sie, wie Rockwell Automation Sie dabei unterstützen kann, die Performance Ihrer Maschinen zu optimieren und Ihre Ziele hinsichtlich nachhaltiger Produktion zu erreichen und somit die permanente Annäherung an eine werksweite Optimierung weiterzutreiben.	x

Presentation	AUP15	Neuheiten Sensorik & Ethernet Media	Aktuelle Neuheiten und Trends: - Sensorik für die Lebensmittelindustrie - RFID - ICODE Identifikationssysteme für mehr Flexibilität - Messende Lichtgitter für die Automation - Industrielle Ethernet-Netzwerkabschlüsse für eine höhere Störsicherheit und Zuverlässigkeit bei der Datenübertragung	x
Presentation	AUP16	Integrierte Safety Lösungen	Hier erfahren Sie alle Neuigkeiten zu neuen Produkten und Features im Zuge der integrierten Safety-Lösungen von Rockwell Automation und wie diese Ihnen helfen, Sicherheit in allen Betriebsarten zu optimieren und gleichzeitig Flexibilität sowie Produktivität zu erhöhen.	x
Presentation	AUP17	Lösungen für Antriebs- und Positionierungsapplikationen	Diese Präsentation gibt einen Überblick über PowerFlex-Frequenzumrichter, Servoregler und Motoren. Es werden die geeigneten Technologien für die Drehzahlregelung und Positionierung anhand von Anwendungen erklärt. Zudem zeigen wir Ihnen die nahtlose Integration von Integrated Architecture-Lösungen und deren Vorteile auf.	x
Presentation	AUP19	Mechatronische Motion-Lösungen zur Maximierung der Maschinen-Performance	Ingenieure sind heutzutage gezwungen, Systeme mit erhöhter Effizienz und Integrationsmöglichkeiten zu entwickeln. Gleichzeitig werden flexible und skalierbare Produktionslösungen gefordert. Erfahren Sie in dieser Präsentation, wie Sie mit Integrated Motion, Aktuatoren und Robotik die Maschinenleistung deutlich steigern. Lernen Sie zudem neue Design- und Konfigurations-Tools kennen, mit denen sich die Zeit für Entwicklung, Maschinenbau und Implementierung signifikant verkürzen lässt. Diese Session bietet Ingenieuren eine hervorragende Gelegenheit, sich mit den zukünftigen Veränderungen bei der Maschinenentwicklung vertraut zu machen.	x
Presentation	AUP20	Migrations-Tools und Strategien zur Modernisierung veralteter Leit- / Automatisierungs-Systeme	Die Migration zu neuen Steuerungssystemen ist für Endanwender ein wichtiges Thema und zugleich eine große Herausforderung. Schrittweise Migrationskonzepte und Konvertierungswerkzeuge sind eine wichtige Voraussetzung für eine erfolgreiche Umsetzung mit minimaler Störung der Produktion. In dieser Session stellen wir Ihnen die Migrationswerkzeuge und Strategien von Rockwell Automation zur Migration von TDC 2000 / 3000, Modicon und TI-Systemen vor.	x
Presentation	AUP21	Überblick und Nutzen des S88 / PackML Standards und der PlantPax System-Funktionen	Der S88-Standard bietet Terminologie, Methoden und Funktionen zur Modellierung und zum Betrieb von Anlagen. In dieser Session erfahren Sie, wie dieser Standard in der Übertragung der Modelle auf das Automatisierungssystem zu modularen, strukturierten Programmen führt. Diese Methodik vereinfacht die Wartung und führt zu einem anlagenweiten, standardisierten und optimalen Bedien- und Betriebskonzept der Maschinen sowie der gesamten Anlage.	x
Presentation	AUP22	<b>Endress+Hauser &amp; Rockwell Automation</b> Joint Venture für mehr Informationsdurchgängigkeit in Anlagen der Prozessautomatisierung	Interoperabilität und Durchgängigkeit sind heute grundlegende Anforderungen in verfahrenstechnischen Anlagen. Als Partner einer strategischen Allianz stellt Endress+Hauser gemeinsam mit Rockwell Automation vorkonfigurierte Lösungen bereit, um Instandhaltungsprozesse zu optimieren und sicherer zu machen. Der erste Schritt, um später das volle Informationspotenzial der Anlage auszuschöpfen, beginnt bereits bei der Auswahl des Automatisierungssystems und der darin zu integrierenden Messtechnik. Der Vortrag geht gezielt auf die Thematik ein, wie standardisierte Kommunikationstechnologien helfen, intelligente Feldgeräte in moderne Automatisierungsstrukturen einzubinden.	x
Presentation	AUP24	Entwickeln von Safety Applikationen gemäß aktuellen Standards	Sie möchten aktuelle Sicherheitsstandards einsetzen, um Ihre Produktivität und Betriebszeit zu optimieren? Hier erhalten Sie eine Einführung in Sistema zur Überprüfung der Compliance zur Norm ISO 13849-1.	x
Presentation	DEP01	Anwenderbericht Einführung und Nutzen einer MES-Lösung in der Holzindustrie	Eine höhere Anlagenverfügbarkeit und bessere Produktqualität waren für den Spanplattenhersteller Kronospan die wichtigsten Gründe für die Einführung einer zentralen MES-Lösung in verschiedenen Produktionsstandorten. Laufzeiten und Stillstandszeiten werden in Echtzeit direkt von den einzelnen Steuerungen aufgenommen. Durch gezielte Maßnahmen können Stillstandszeiten der Maschinen, Linien und Fertigungsanlagen kontinuierlich minimiert sowie die Produktionsprozesse optimiert werden. Produktivität des Fertigungsprozesses, Gesamtverfügbarkeit der Betriebsmittel und weitere Key Performance Indikatoren sind jederzeit über ein Web-basiertes Berichtswesen abrufbar. GEFAT-IT GmbH, Rockwell Automation Solution Provider, geht detailliert auf das Gesamtkonzept, die Realisierung und den Nutzen des MES-Systems ein.	x
Presentation	DEP02	Anwenderbericht Ein zentrales Informationsportal ermöglicht kontinuierlichen Verbesserungsprozess in einem Betrieb zum Recycling von Hafenschlick	Eingebettet in einen Microsoft SharePoint Server liefert FactoryTalk VantagePoint EMI alle wichtigen Informationen des Recyclingprozesses für Hafenschlick in einem der größten Häfen in Europa. Nicht nur Prozesswerte, sondern auch Lagerorte, Mengen und Qualitäten stehen zeitnah zur Verfügung. Diese akkuraten Informationen vereinfachen die täglichen Abläufe erheblich und bieten Potenzial für Prozessoptimierungen und Kosteneinsparungen.	x
Presentation	DEP03	High Integrity Process Safety & Control	Diese Session bietet Ihnen eine Einführung zum Thema "Integrated, distributed Safety Systems" und wie diese sicher mit dem PlantPax-System kommunizieren. Fehlertoleranz der Trusted und AAdvance Produkte für den Einsatz in "High Integrity"-Applikationen sowie die Integration mit dem ControlLogix-System und die Sicherstellung der Sicherheits-Integrität werden in dieser Session vorgestellt.	x
Presentation	DEP04	<b>BASF</b> Erfolgreiche Migration eines Automatisierungssystems in einer Verladeanlage für Polymerdispersionen bei BASF	BASF beauftragte Rockwell Automation mit der Modernisierung des Automatisierungssystems in seiner Verladeanlage H517 für Polymerdispersionen im Ludwigshafener Hauptwerk. Erfahren Sie in diesem Vortrag, wie dieses Projekt erfolgreich durchgeführt wurde. Ulrich Frübis, Senior Engineering & Maintenance Manager Dispersions für Adhesives & Constructions bei BASF wird diesen Vortrag halten.	x
Hands-on	AUL01	Stratix 8000 – Die nächste Generation an Ethernet-Switches – Das Beste aus zwei Welten	Erfahren Sie, welche Möglichkeiten Ihnen ein Ethernet-Switch wirklich bieten kann, ein Integrator zwischen den Welten der Unternehmensführung und Ihrer Fertigung. Die Übung vermittelt Ihnen den Einblick in die Netzwerk-Diagnosefähigkeit aus Ihrer RSLogix 5000-Logik heraus, und wie diese Information auf einer HMI dargestellt werden kann. Weiterhin lässt sich erkennen, wie einfach sich die Stratix 8000-Familie mit Ihren Netzwerk-Software-Werkzeugen integrieren lässt.	x
Hands-on	AUL02	RSLogix 5000 Einführung in Data Access Control für Controller Tags	Vor Version 18 von RSLogix 5000 hatten externe Applikationen wie HMI und Steuerungslogik freien Zugriff auf Variablen in einer SPS. Es gab keine Möglichkeit festzulegen, welche Variablen von externen Applikationen gelesen und beschrieben werden können. In der neuesten Version von RSLogix 5000 (V18) sind neue Variablen-Eigenschaften hinzugefügt worden. Mit diesen kann festgelegt werden, welche externe Quelle auf welche Daten Zugriff erhält. Lernen Sie in diesem Praxis-Workshop mehr über diese Eigenschaften.	x
Hands-on	AUL05	Vorteile der Logix-Steuerung Reduzieren Sie Engineering-Zeit und Kosten	Sie möchten Engineering-Zeit und Kosten im Vergleich zur konventionellen SPS-Programmierung reduzieren? Sie möchten die Anzahl der Programmierfehler reduzieren? Das zeigen wir Ihnen anhand der wichtigsten Vorteile innerhalb der Logix-Familie durch Design, Erstellen und Download von Programmen. Erfahren Sie selbst wie einfach es ist, mit Hilfe von Tag-Namen eine Applikation von Beginn an zu erstellen.	x
Hands-on	AUL06	Wichtige Vorteile von EtherNet/IP	EtherNet/IP erweitert Ethernet um ein modernes Industrieprotokoll (IP). Es ermöglicht Ihnen die Steuerung von E/A, Feldgeräte-Konfiguration und Datensammlung von PowerFlex-Frequenzumrichtern, Sensoren, SPS-Systemen und vielen anderen industriellen Applikationen auf einem einzigen Netzwerk. Wie das genau funktioniert, erfahren Sie in diesem Seminar.	x
Hands-on	AUL08	Optimieren Sie Ihre Produktivität und Sicherheit mit unserer Safe Speed Control Technologie	Erhöhen Sie Ihre Produktivität, verbessern Sie die Wartungsarbeiten und die Sicherheit Ihrer Maschinen und Anlagen durch den Einsatz der Safe-Speed-Technologie. Sie werden in diesem Workshop mit der Safe Speed-Technologie vertraut gemacht und erfahren, wie einfach ihre Anwendung ist.	x
Hands-on	AUL09	PlantPax Logix Batch Sequence Manager (LBSM) konfigurierbarer, flexibler Sequenzer für kleinere Batch-Anwendungen.	Ist Ihre Anwendung für ein umfangreiches Batch-Server-System zu klein, Sie möchten aber trotzdem nicht auf Flexibilität in Ablauf und/oder Parametersätzen verzichten? Der PlantPax Logix Batch Sequence Manager bietet diese Eigenschaften und lässt die Freiheit, Ihre Anwendung zu einem späteren Zeitpunkt in ein größeres System zu integrieren. Diese Übung zeigt das einfache Konfigurieren und Steuern von Rezeptabläufen mittels Logix und FTView SE nach S88 Methoden.	x

Hands-on	AUL12	Optimierte Performance und Zuverlässigkeit in Ihrem Steuerungssystem mit Hilfe von intelligenten Steuerungslösungen und Zustandsüberwachung	Wie schützen Sie Ihre Assets und Produktion und beugen Fehlern vor? In diesem Workshop zeigen wir Ihnen Features und Vorteile jeden Typs unseres leistungsstarken Portfolios an intelligenten Motorsteuerungsprodukten. So können Sie das richtige Produkt zur Steuerung Ihrer Motoren auswählen. Dies erlaubt Ihnen den richtigen Schutz Ihrer Assets, Vorhersehen von Fehlern bevor sie passieren, Minimieren von Ausfallzeiten und das Beseitigen von Problemen vor Eintreten eines Komplettausfalls.	x
Hands-on	AUL14	PlantPax Prozess-Bibliothek – Merkmale und Vorteile der leittechnischen Funktionsbibliothek	Arbeiten Sie mit der neuen leittechnischen Funktionsbibliothek von PlantPax. In dieser Übung werden Sie die Funktionsbausteine/AddOn-Instructions (AOIs), die zugehörigen Bedienbilder und Grafikobjekte verwenden. Anhand einiger Bausteine werden die generellen Merkmale wie Betriebsarten, Alarme, Konfiguration und Benutzerverwaltung veranschaulicht.	x
Hands-on	AUL15	Gestaltung einer sicheren Produktionsumgebung mit Lichtgittern und Sicherheitsrelais und den Sonderfunktionen "Muting" und "Blanking"	Fragen Sie sich, wie Sie Ihre Sicherheit mit Hilfe von Sicherheitslichtgittern und Sicherheitsrelais erhöhen können? In diesem Workshop lernen Sie die Funktionalität des neuen Sicherheitsrelais (MSR42) mit Blanking- und Muting-Funktion sowie die Anwendung der neuesten Sicherheitslichtgitter (GuardShield Safe4 und Micro400) kennen. Der Workshop richtet sich insbesondere an Personen, die Lichtgitter-Applikationen für einfache Zutrittskontrolle oder mit Sonderfunktionen wie „Muting“ oder „Fix Blanking“ aufbauen müssen.	x
Hands-on	AUL16	Integration der Sicherheitstechnik auf Basis der GuardLogix-Architektur und EtherNet/IP-Sicherheitsmodulen	Optimieren Sie Ihre Maschinensicherheit mit der Sicherheitssteuerung Guardlogix und dezentralen EtherNet/IP E/A-Modulen und optimieren Sie gleichzeitig Ihre Produktivität. Entwickeln Sie Ihre eigene Sicherheitsapplikation mit Hilfe des Safety Accelerator-Toolkits von Rockwell Automation mit vorgefertigten Visualisierungsvorlagen. Erleben Sie, wie schnell und einfach sich ein lauffähiges System erstellen lässt und wie Sie somit wertvolle Entwicklungszeiten einsparen können.	x
Hands-on	AUL17	Welche Vorteile bieten sich Ihnen durch die Integration der FactoryTalk View Produkte in Ihre Architektur?	Sie werden in diesen Workshop "Step by Step" ein Projekt mit Bedienterminals bis hin zum SCADA System erstellen. Das Ziel dieses Workshops besteht darin, Ihnen zu demonstrieren, wie eine Rockwell Automation-Visualisierungslösung in eine einzige Architektur integriert werden kann. Im Workshop werden Sie mit FactoryTalk View ME und SE arbeiten. Das umfasst auch das Erstellen und Herunterladen einer PanelView Plus-Applikation, das Erstellen einer grundlegenden FactoryTalk View SE-Applikation, das Hinzufügen von Rezepturverwaltung, das Aufsetzen eines FactoryTalk Alarm & Events Servers sowie die Implementierung der Sprachumschaltung.	x
Hands-on	AUL18	Entdecken Sie zusätzliche Funktionalitäten von FactoryTalk View in einer kombinierten Architektur	In diesem Workshop werden Sie an weiterführende Funktionalitäten für die Integration von FactoryTalk View in Ihre Architektur herangeführt. Dabei werden Ihnen Funktionalitäten zur Integration einer maschinennahen Visualisierung in Ihr SCADA-System vorgestellt. Im Workshop werden Sie mit FactoryTalk View ME und SE arbeiten. Themen sind unter anderem die kombinierte Sicherheit, das integrierte Loggen von Diagnosemeldungen, elektronische Signaturen, das zentrale Loggen und Visualisieren von Maschinendaten sowie webbasierte HMI.	x
Hands-on	AUL19	PlantPax Engineering Tool Logix View Utility (LVU) Reduzieren Sie Ihren Projektierungsaufwand durch automatisches Generieren von Prozessobjekten.	Lernen Sie das neue übergeordnete Engineering-Tool von PlantPax kennen und schätzen. Die Übung veranschaulicht kosteneffektives Engineering einer Prozessanwendung durch Masseninstanzierung von Logix und FTView-Objekten. Nutzen Sie ein leittechnisches Grundgerüst zur schnellen und einheitlichen Visualisierung Ihres Prozesses. Fortgeschrittene Kenntnisse in RSLogix 5000 und FTView SE werden vorausgesetzt.	x
Hands-on	AUL20	PlantPax-Feldgeräte-Integration und Verwaltung mit Asset Management Software	Noch nie war die Integration und Verwaltung von intelligenten Feldgeräten so einfach. Testen Sie es in dieser Session mit unserer Logix-Plattform und der leicht bedienbaren Asset Management Software FactoryTalk AssetCentre. Grundkenntnisse mit der Programmierung in RSLogix 5000 und Erfahrung mit Feldgeräten werden empfohlen.	x
Demonstration	AUD01	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD02	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco	x
Demonstration	AUD03	Effizienz: OEE und Performance Management Vorhandene Ressourcen optimal einsetzen, Investitionen mit realen Daten belegen	Performance-Messungen von Anlagen und eingesetztem Material sowie eine kontinuierliche Berechnung des OEE-Faktors (OEE = Overall Equipment Effectiveness) für einzelne Maschinen, Linien oder gesamte Standorte liefern wichtige Informationen über die Effizienz und mögliche Verbesserungspotenziale. Erfahren Sie, wie Sie vorhandene Investitionen optimal nutzen und die Zusammenarbeit innerhalb des Unternehmens stärken können, um die Rentabilität zu erhöhen und Kosten zu senken.	x
Demonstration	AUD04	Zuverlässiger Echtzeitzugriff auf exakte Daten der Produktion ist Grundvoraussetzung für optimierte Produktivität und Effizienz	Zuverlässiger Echtzeitzugriff auf exakte Daten der Produktion ist Grundvoraussetzung für die Steigerung der Produktivität und Effizienz. Zusammen mit Ihrem Fachwissen über die Abläufe Ihrer Produktion bieten FactoryTalk Historian SE und FactoryTalk VantagePoint viele Möglichkeiten für einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Mit der hier live vorgestellten FactoryTalk Historian Machine Edition (ME), wird zudem eine Datenaufzeichnung direkt an der Maschine ohne zusätzlichen PC möglich.	x
Demonstration	AUD05	Die Vorteile von FactoryTalk View: Werkweite Visualisierung durch eine einzige integrierte und skalierte Lösung (Demo)	Entdecken Sie, wie das FactoryTalk View-Produktportfolio Ihre Entwicklungs- und Inbetriebnahmekosten senkt, das Einhalten von Normen und Richtlinien vereinfacht, die Leistungsfähigkeit optimiert, die Produktivität erhöht, die Gesamtkosten (TCO) senkt und Sie dabei unterstützt, die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter zu wahren. FactoryTalk View stellt eine skalierbare und einheitliche Visualisierungsplattform mit einer einzigen Projektierungsumgebung zur Verfügung und ist völlig in die Logix-Steuerungsplattform integriert.	x
Demonstration	AUD06	Integrierte Zustandsüberwachung für verbesserte Produktivität	Sehen Sie, wie Zustandsanalysen der Anlage für die Produktionsverantwortlichen erzeugt und aufbereitet werden. Mit Hilfe dieser Daten kann die Overall Equipment Effectiveness (OEE) bei geringeren Kosten verbessert werden. Der Kurs beginnt mit den Grundlagen der Schwingungsmessung und zeigt dann, wie Sie Ihre bestehende Installation (Maschinensteuerung, Netzwerke, Visualisierung) nicht nur zur Zustandsüberwachung sondern auch zum aktiven Schutz Ihrer Anlage nutzen können.	x
Demonstration	AUD07	Connected Components – Einfache und effektive Maschinensteuerungen Live-Demonstration	Entdecken Sie in dieser Live-Demonstration, wie mit einer kleinen Steuerung, z.B. der MicroLogix 1400, sehr leicht eine Verbindung zu einem PowerFlex-Frequenzrichter zur Drehzahlregelung hergestellt werden kann und wie eine Einbindung von einem HMI (PanelViewComponent) erfolgt. In Beispielen zeigen wir, wie einfach es ist, Temperatur-Loops zu kontrollieren. Diese Session zeigt aber auch die leistungsfähigen Connected Components-Werkzeuge die kostenlos zur Verfügung stehen, um Entwicklungskosten zu reduzieren.	x
Demonstration	AUD08	RSLogix 5000 - Tipps und Tricks zur Reduktion von Entwicklungszeiten	Haben Sie sich schon einmal gefragt, wie man noch mehr Zeit beim Entwickeln von RSLogix 5000-Projekten einsparen kann? Unsere Experten zeigen Ihnen, wie sich dies anhand von z. B. Online/Offline-Änderungen, XML-Import/Export, Multi-User-Bearbeitung, Firmware-Management oder mit Hilfe von RSLogix Architect erreichen lässt.	x
Demonstration	AUD09	Intelligente Motorsteuerung mit PowerFlex Frequenzrichtern Erweiterte Features und Applikationen	Dieser Workshop bietet einen Einblick in einige der erweiterten Funktionen der PowerFlex 750-Reihe. Die Konfigurationsverfahren werden durch Anwendungsbeispiele an einer Live-Demonstration dargestellt wie z. B. Positions-Indexer, Fahrprofil, Hubanwendung, Kurvenscheibenbetrieb, Sicherheitslösungen und Netzwerk EtherNet/IP.	x
Demonstration	AUD10	Kostenlose Tools zur Erstellung von kompakten Automatisierungslösungen	In diesem Kurs geben wir Ihnen eine Übersicht, welche kostenlosen Hilfsmittel Ihnen zur Erstellung Ihrer Automatisierungslösungen zur Verfügung stehen.	x

Demonstration	AUD11	Das Prozess-Automatisierungssystem PlantPax von Rockwell Automation – durchgängig vom Feldgerät bis zum Produktionsreport	In einer Vorführung erhalten Sie hier einen Überblick zu den Kernkomponenten und möglichen Erweiterungen, die eine PlantPax-Lösung ausmachen. Beispiele aus den Bereichen Engineering, Feldgeräteintegration, Masseninstanzierung und Lösungen für Prozess Skids werden anhand von kurzen Beispielen dargestellt.	x
Presentation	AUP01	Integrated Architecture Was gibt es Neues?	In diesem Seminar stellen wir Ihnen die Produktneuheiten und Innovationen der Integrated Architecture von Rockwell Automation vor und welche Möglichkeiten sich Ihnen bieten. Sie erhalten einen Überblick zu Neuerungen bezüglich Logix, Motion, Ethernet, Visualisierung und Software.	x
Presentation	AUP02	Neue Trends in industriellen Netzwerken	Erfahren Sie, wie die neuesten Vorteile in Netzwerken (wie Ethernet für Antrieb, Prozess, Safety und Echtzeit-Steuerung) eingesetzt werden, um die Performance eines Werks zu optimieren. In dieser Präsentation wird Ihnen aufgezeigt, welche neuen verkabelten und drahtlosen Technologien auf der Geräte-, Peer- und Business-Ebene entwickelt werden.	x
Presentation	AUP04	Kosteneffektive Automatisierungslösungen von Rockwell Automation	Kleine und mittelständische Fertigungsunternehmen müssen wettbewerbsfähig gegenüber Großunternehmen bleiben, aber auch gleichzeitig ihre Betriebskosten niedriger halten. Rockwell Automation hat diese Anforderung verstanden und Integrated Architecture in ihrer einfachsten Form entwickelt, basierend auf CompactLogix. Sie erfahren anhand einer Präsentation die Vorteile von "Compact Machine Solutions" als Teil der Integrated Architecture.	x
Presentation	AUP05	In Echtzeit geregelte Motion-Lösungen über EtherNet/IP	EtherNet/IP mit CIP Motion-Technologie kombiniert die Anforderungen deterministischer, in Echtzeit geregelter Motion-Anwendungen mit standardmäßigem Ethernet und bietet somit volle Konformität mit Ethernet-Standards, einschließlich IEEE 802.3 und TCP/IP. Erfahren Sie, wie mit EtherNet/IP Motion-Lösungen die Flexibilität des Maschinen-Designs erhöht, die System-Performance gesteigert und die Systemkosten reduziert werden.	x
Presentation	AUP06	Intelligente Motorsteuerung für die Reduzierung von Ausfallzeiten	Bauen Sie immer noch Motorstarter und Bedienfelder mit der Technologie des 20. Jahrhunderts, die nur einfachen Motorschutz bietet, ohne Diagnoseinformationen zur Reduzierung von Ausfallzeiten? Erfahren Sie in diesem Vortrag, welchen neuen Ansatz Ihnen die intelligente Motorsteuerungslösung von Rockwell Automation bietet, um Ihre Motoren optimal zu steuern und maximale Leistung zu erzielen.	x
Presentation	AUP07	Energie sparen mit intelligenter Frequenzumrichtertechnik	Diese Präsentation bietet einen Überblick über mögliche Energieeinsparungen bei AC-Anwendungen. Der Schwerpunkt liegt auf Lösungen mit PowerFlex-Frequenzumrichtern, indem wir Rechenbeispiele, Feld- und Fallstudien zeigen.	x
Presentation	AUP15	Neuheiten Sensorik & Ethernet Media	Aktuelle Neuheiten und Trends: - Sensorik für die Lebensmittelindustrie - RFID - ICODE Identifikationssysteme für mehr Flexibilität - Messende Lichtgitter für die Automation - Industrielle Ethernet-Netzwerkabschlüsse für eine höhere Störsicherheit und Zuverlässigkeit bei der Datenübertragung	x
Presentation	AUP16	Integrierte Safety Lösungen	Hier erfahren Sie alle Neuigkeiten zu neuen Produkten und Features im Zuge der integrierten Safety-Lösungen von Rockwell Automation und wie diese Ihnen helfen, Sicherheit in allen Betriebsarten zu optimieren und gleichzeitig Flexibilität sowie Produktivität zu erhöhen.	x
Presentation	AUP17	Lösungen für Antriebs- und Positionierungsapplikationen	Diese Präsentation gibt einen Überblick über PowerFlex-Frequenzumrichter, Servoregler und Motoren. Es werden die geeigneten Technologien für die Drehzahlregelung und Positionierung anhand von Anwendungen erklärt. Zudem zeigen wir Ihnen die nahtlose Integration von Integrated Architecture-Lösungen und deren Vorteile auf.	x
Presentation	AUP19	Mechatronische Motion-Lösungen zur Maximierung der Maschinen-Performance	Ingenieure sind heutzutage gezwungen, Systeme mit erhöhter Effizienz und Integrationsmöglichkeiten zu entwickeln. Gleichzeitig werden flexible und skalierbare Produktionslösungen gefordert. Erfahren Sie in dieser Präsentation, wie Sie mit Integrated Motion, Aktuatoren und Robotik die Maschinenleistung deutlich steigern. Lernen Sie zudem neue Design- und Konfigurations-Tools kennen, mit denen sich die Zeit für Entwicklung, Maschinenbau und Implementierung signifikant verkürzen lässt. Diese Session bietet Ingenieuren eine hervorragende Gelegenheit, sich mit den zukünftigen Veränderungen bei der Maschinenentwicklung vertraut zu machen.	x
Presentation	AUP20	Migrations-Tools und Strategien zur Modernisierung veralteter Leit- / Automatisierungs-Systeme	Die Migration zu neuen Steuerungssystemen ist für Endanwender ein wichtiges Thema und zugleich eine große Herausforderung. Schrittweise Migrationskonzepte und Konvertierungswerkzeuge sind eine wichtige Voraussetzung für eine erfolgreiche Umsetzung mit minimaler Störung der Produktion. In dieser Session stellen wir Ihnen die Migrationswerkzeuge und Strategien von Rockwell Automation zur Migration von TDC 2000 / 3000, Modicon und TI-Systemen vor.	x
Presentation	AUP21	Überblick und Nutzen des S88 / PackML Standards und der PlantPax System-Funktionen	Der S88-Standard bietet Terminologie, Methoden und Funktionen zur Modellierung und zum Betrieb von Anlagen. In dieser Session erfahren Sie, wie dieser Standard in der Übertragung der Modelle auf das Automatisierungssystem zu modularen, strukturierten Programmen führt. Diese Methodik vereinfacht die Wartung und führt zu einem anlagenweiten, standardisierten und optimalen Bedien- und Betriebskonzept der Maschinen sowie der gesamten Anlage.	x
Presentation	AUP22	Endress+Hauser & Rockwell Automation Joint Venture für mehr Informationsdurchgängigkeit in Anlagen der Prozessautomatisierung	Interoperabilität und Durchgängigkeit sind heute grundlegende Anforderungen in verfahrenstechnischen Anlagen. Als Partner einer strategischen Allianz stellt Endress+Hauser gemeinsam mit Rockwell Automation vorkonfigurierte Lösungen bereit, um Instandhaltungsprozesse zu optimieren und sicherer zu machen. Der erste Schritt, um später das volle Informationspotenzial der Anlage auszuschöpfen, beginnt bereits bei der Auswahl des Automatisierungssystems und der darin zu integrierenden Messtechnik. Der Vortrag geht gezielt auf die Thematik ein, wie standardisierte Kommunikationstechnologien helfen, intelligente Feldgeräte in moderne Automatisierungsstrukturen einzubinden.	x
Presentation	AUP24	Entwickeln von Safety Applikationen gemäß aktuellen Standards	Sie möchten aktuelle Sicherheitsstandards einsetzen, um Ihre Produktivität und Betriebszeit zu optimieren? Hier erhalten Sie eine Einführung in Sistema zur Überprüfung der Compliance zur Norm ISO 13849-1.	x
Presentation	DEP01	Anwenderbericht Einführung und Nutzen einer MES-Lösung in der Holzindustrie	Eine höhere Anlagenverfügbarkeit und bessere Produktqualität waren für den Spanplattenhersteller Kronospan die wichtigsten Gründe für die Einführung einer zentralen MES-Lösung in verschiedenen Produktionsstandorten. Laufzeiten und Stillstandszeiten werden in Echtzeit direkt von den einzelnen Steuerungen aufgenommen. Durch gezielte Maßnahmen können Stillstandszeiten der Maschinen, Linien und Fertigungsanlagen kontinuierlich minimiert sowie die Produktionsprozesse optimiert werden. Produktivität des Fertigungsprozesses, Gesamtverfügbarkeit der Betriebsmittel und weitere Key Performance Indikatoren sind jederzeit über ein Web-basiertes Berichtswesen abrufbar. GEFAT-IT GmbH, Rockwell Automation Solution Provider, geht detailliert auf das Gesamtkonzept, die Realisierung und den Nutzen des MES-Systems ein.	x
Presentation	DEP02	Anwenderbericht Ein zentrales Informationsportal ermöglicht kontinuierlichen Verbesserungsprozess in einem Betrieb zum Recycling von Hafenschlick	Eingebettet in einen Microsoft SharePoint Server liefert FactoryTalk VantagePoint EMI alle wichtigen Informationen des Recyclingprozesses für Hafenschlick in einem der größten Häfen in Europa. Nicht nur Prozesswerte, sondern auch Lagerorte, Mengen und Qualitäten stehen zeitnah zur Verfügung. Diese akkuraten Informationen vereinfachen die täglichen Abläufe erheblich und bieten Potenzial für Prozessoptimierungen und Kosteneinsparungen.	x
Presentation	DEP03	High Integrity Process Safety & Control	Diese Session bietet Ihnen eine Einführung zum Thema "Integrated, distributed Safety Systems" und wie diese sicher mit dem PlantPax-System kommunizieren. Fehlertoleranz der Trusted und AAdvance Produkte für den Einsatz in "High Integrity"-Applikationen sowie die Integration mit dem ControlLogix-System und die Sicherstellung der Sicherheits-Integrität werden in dieser Session vorgestellt.	x