

Session Code	Title	Description German
AUL01W AUL01T	Stratix 8000 – Die nächste Generation an Ethernet-Switches – Das Beste aus zwei Welten	Erfahren Sie, welche Möglichkeiten Ihnen ein Ethernet-Switch wirklich bieten kann, ein Integrator zwischen den Welten der Unternehmensführung und Ihrer Fertigung. Die Übung vermittelt Ihnen den Einblick in die Netzwerk-Diagnosefähigkeit aus Ihrer RSLogix 5000-Logik heraus, und wie diese Information auf einer HMI dargestellt werden kann. Weiterhin lässt sich erkennen, wie einfach sich die Stratix 8000-Familie mit Ihren Netzwerk-Software-Werkzeugen integrieren lässt.
AUL02W AUL02T	RSLogix 5000 Einführung in Data Access Control für Controller Tags	Vor Version 18 von RSLogix 5000 hatten externe Applikationen wie HMI und Steuerungslogik freien Zugriff auf Variablen in einer SPS. Es gab keine Möglichkeit festzulegen, welche Variablen von externen Applikationen gelesen und beschrieben werden können. In der neuesten Version von RSLogix 5000 (V18) sind neue Variablen-Eigenschaften hinzugefügt worden. Mit diesen kann festgelegt werden, welche externe Quelle auf welche Daten Zugriff erhält. Lernen Sie in diesem Praxis-Workshop mehr über diese Eigenschaften.
AUL03W AUL03T	Lösungen für kompakte und kostengünstige Maschinen	In diesem Praxis-Workshop lernen Sie unsere Connected Components kennen. Sie werden MicroLogix, PanelView Component und PowerFlex-Frequenzumrichter in Aktion erleben. Sie werden Applikationen konfigurieren und alle Elemente betriebsbereit einrichten.
AUL04W AUL04T	Einführung in die Integrated Architecture	Diese praktische Laborübung stellt Ihnen die Integrated Architecture-Technologien vor. Sie werden erfahren, wie einfach der Anschluss einer Bedienerchnittstelle an einen Prozessor von Rockwell Automation ist, und wie ein Antrieb über EtherNet/IP gesteuert und in Ihrem Logix-Projekt konfiguriert werden kann.
AUL05W AUL05T	Vorteile der Logix-Steuerung Reduzieren Sie Engineering-Zeit und Kosten	Sie möchten Engineering-Zeit und Kosten im Vergleich zur konventionellen SPS-Programmierung reduzieren? Sie möchten die Anzahl der Programmierfehler reduzieren? Das zeigen wir Ihnen anhand der wichtigsten Vorteile innerhalb der Logix-Familie durch Design, Erstellen und Download von Programmen. Erfahren Sie selbst wie einfach es ist, mit Hilfe von Tag-Namen eine Applikation von Beginn an zu erstellen.
AUL06W AUL06T	Wichtige Vorteile von EtherNet/IP	EtherNet/IP erweitert Ethernet um ein modernes Industrieprotokoll (IP). Es ermöglicht Ihnen die Steuerung von E/A, Feldgeräte-Konfiguration und Datensammlung von PowerFlex-Frequenzumrichtern, Sensoren, SPS-Systemen und vielen anderen industriellen Applikationen auf einem einzigen Netzwerk. Wie das genau funktioniert, erfahren Sie in diesem Seminar.
AUL07W AUL07T	Add On Instructions – Erstellen und Anwenden von benutzerdefinierten Logix-Routinen	Verwenden Sie einmal erstellte Logix-Routinen häufiger in Ihren Programmen und Projekten? Möchten Sie erfahren, wie man dies innerhalb der Logix-Familie zur Reduktion der Entwicklungszeiten von Programmen durchführt? "Add On Instructions" machen es möglich; auch mit Hilfe von grundlegenden HMI-Faceplates, die die Entwicklung von HMI-Applikationen beschleunigen.
AUL08W AUL08T	Optimieren Sie Ihre Produktivität und Sicherheit mit unserer Safe Speed Control Technologie	Erhöhen Sie Ihre Produktivität, verbessern Sie die Wartungsarbeiten und die Sicherheit Ihrer Maschinen und Anlagen durch den Einsatz der Safe-Speed-Technologie. Sie werden in diesem Workshop mit der Safe Speed-Technologie vertraut gemacht und erfahren, wie einfach ihre Anwendung ist.
AUL09W AUL09T	PlantPax Logix Batch Sequence Manager (LBSM) konfigurierbarer, flexibler Sequenzer für kleinere Batch-Anwendungen.	Ist Ihre Anwendung für ein umfangreiches Batch-Server-System zu klein, Sie möchten aber trotzdem nicht auf Flexibilität in Ablauf und/oder Parametersätzen verzichten? Der PlantPax Logix Batch Sequence Manager bietet diese Eigenschaften und lässt die Freiheit, Ihre Anwendung zu einem späteren Zeitpunkt in ein größeres System zu integrieren. Diese Übung zeigt das einfache Konfigurieren und Steuern von Rezeptabläufen mittels Logix und FTView SE nach S88 Methoden.
AUL10W AUL10T	Einführung in die Kinetix Integrated Motion Architektur mit Tools für Design, Programmierung und schnelle Inbetriebnahme	Lernen Sie, wie Sie in nur 5 Minuten eine Servoachse konfigurieren und inbetriebnehmen. In dieser Session entdecken Sie, wie einfach die Kinetix Integrated Motion-Servoantriebe in die Logix-Steuerungen integriert werden. Wir stellen Ihnen das Kinetix Accelerator-Toolkit vor, mit dem Sie Applikationen in einigen Stunden statt Tagen oder Wochen kreieren.
AUL11W AUL11T	Demonstration von Speed & Position Steuerungslösungen – von Geschwindigkeitsregelung bis hin zu koordinierter Servo-Steuerung	Wir demonstrieren Ihnen Geschwindigkeits- und Positions-Steuerungslösungen - von relativ unpräzisen bis hin zu hochpräzisen Indexierungen, koordinierte Servo-Steuerungssysteme (Getriebe und Kurvenscheiben) und Frequenzumrichter-basierte Geschwindigkeitsprofile.

AUL12W AUL12T	Optimierte Performance und Zuverlässigkeit in Ihrem Steuerungssystem mit Hilfe von intelligenten Steuerungslösungen und Zustandsüberwachung	Wie schützen Sie Ihre Assets und Produktion und beugen Fehlern vor? In diesem Workshop zeigen wir Ihnen Features und Vorteile jeden Typs unseres leistungsstarken Portfolios an intelligenten Motorsteuerungsprodukten. So können Sie das richtige Produkt zur Steuerung Ihrer Motoren auswählen. Dies erlaubt Ihnen den richtigen Schutz Ihrer Assets, Vorhersehen von Fehlern bevor sie passieren, Minimieren von Ausfallzeiten und das Beseitigen von Problemen vor Eintreten eines Komplettausfalls.
AUL13W AUL13T	PlantPax-Kernkomponenten – Vorstellung der Hauptbestandteile und Funktionen eines typischen Prozess-Leitsystems	Erhalten Sie einen Einblick in die Kernkomponenten unseres Prozess-Leitsystems – EWS, PASS, OWS und Automatisierungssystem und sehen Sie, wie diese in der Prozesslösung zusammenarbeiten. Anhand eines typischen Prozessreaktorbeispiels lernen Sie den Umgang mit den Engineering-Tools, den Systemservern und Bedienstationen.
AUL14W AUL14T	PlantPax Prozess-Bibliothek – Merkmale und Vorteile der leittechnischen Funktionsbibliothek	Arbeiten Sie mit der neuen leittechnischen Funktionsbibliothek von PlantPax. In dieser Übung werden Sie die Funktionsbausteine/AddOn-Instructions (AOIs), die zugehörigen Bedienbilder und Grafikobjekte verwenden. Anhand einiger Bausteine werden die generellen Merkmale wie Betriebsarten, Alarmer, Konfiguration und Benutzerverwaltung veranschaulicht.
AUL15W AUL15T	Gestaltung einer sicheren Produktionsumgebung mit Lichtgittern und Sicherheitsrelais und den Sonderfunktionen "Muting" und "Blanking"	Fragen Sie sich, wie Sie Ihre Sicherheit mit Hilfe von Sicherheitslichtgittern und Sicherheitsrelais erhöhen können? In diesem Workshop lernen Sie die Funktionalität des neuen Sicherheitsrelais (MSR42) mit Blanking- und Muting-Funktion sowie die Anwendung der neuesten Sicherheitslichtgitter (GuardShield Safe4 und Micro400) kennen. Der Workshop richtet sich insbesondere an Personen, die Lichtgitter-Applikationen für einfache Zutrittskontrolle oder mit Sonderfunktionen wie „Muting“ oder „Fix Blanking“ aufbauen müssen.
AUL16W AUL16T	Integration der Sicherheitstechnik auf Basis der GuardLogix-Architektur und EtherNet/IP-Sicherheitsmodulen	Optimieren Sie Ihre Maschinensicherheit mit der Sicherheitssteuerung Guardlogix und dezentralen EtherNet/IP E/A-Modulen und optimieren Sie gleichzeitig Ihre Produktivität. Entwickeln Sie Ihre eigene Sicherheitsapplikation mit Hilfe des Safety Accelerator-Toolkits von Rockwell Automation mit vorgefertigten Visualisierungsvorlagen. Erleben Sie, wie schnell und einfach sich ein lauffähiges System erstellen lässt und wie Sie somit wertvolle Entwicklungszeiten einsparen können.
AUL17W AUL17T	Welche Vorteile bieten sich Ihnen durch die Integration der FactoryTalk View Produkte in Ihre Architektur?	Sie werden in diesen Workshop "Step by Step" ein Projekt mit Bedienterminals bis hin zum SCADA System erstellen. Das Ziel dieses Workshops besteht darin, Ihnen zu demonstrieren, wie eine Rockwell Automation-Visualisierungslösung in eine einzige Architektur integriert werden kann. Im Workshop werden Sie mit FactoryTalk View ME und SE arbeiten. Das umfasst auch das Erstellen und Herunterladen einer PanelView Plus-Applikation, das Erstellen einer grundlegenden FactoryTalk View SE-Applikation, das Hinzufügen von Rezepturverwaltung, das Aufsetzen eines FactoryTalk Alarm & Events Servers sowie die Implementierung der Sprachumschaltung.
AUL18W AUL18T	Entdecken Sie zusätzliche Funktionalitäten von FactoryTalk View in einer kombinierten Architektur	In diesem Workshop werden Sie an weiterführende Funktionalitäten für die Integration von FactoryTalk View in Ihre Architektur herangeführt. Dabei werden Ihnen Funktionalitäten zur Integration einer maschinennahen Visualisierung in Ihr SCADA-System vorgestellt. Im Workshop werden Sie mit FactoryTalk View ME und SE arbeiten. Themen sind unter anderem die kombinierte Sicherheit, das integrierte Loggen von Diagnosemeldungen, elektronische Signaturen, das zentrale Loggen und Visualisieren von Maschinendaten sowie webbasierte HMI.
AUL19W AUL19T	PlantPax Engineering Tool Logix View Utility (LVU) Reduzieren Sie Ihren Projektierungsaufwand durch automatisches Generieren von Prozessobjekten.	Lernen Sie das neue übergeordnete Engineering-Tool von PlantPax kennen und schätzen. Die Übung veranschaulicht kosteneffektives Engineering einer Prozessanwendung durch Masseninstanzierung von Logix und FTView-Objekten. Nutzen Sie ein leittechnisches Grundgerüst zur schnellen und einheitlichen Visualisierung Ihres Prozesses. Fortgeschrittene Kenntnisse in RSlogix 5000 und FTView SE werden vorausgesetzt.
AUL20W AUL20T	PlantPax-Feldgeräte-Integration und Verwaltung mit Asset Management Software	Noch nie war die Integration und Verwaltung von intelligenten Feldgeräten so einfach. Testen Sie es in dieser Session mit unserer Logix-Plattform und der leicht bedienbaren Asset Management Software FactoryTalk AssetCentre. Grundkenntnisse mit der Programmierung in RSLogix 5000 und Erfahrung mit Feldgeräten werden empfohlen.
AUD01W AUD01T	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco
AUD02W AUD02T	Ethernet-Installation der dritten Generation – die wichtigsten Vorteile für Sie	Lernen Sie innovative Technologien innerhalb einer Ethernet-Infrastruktur kennen und machen Sie den nächsten Schritt hin zu einem vereinfachten Design und einem schnelleren Aufsetzen eines durchgehend integrierten Netzwerks. Die vorgestellten Technologien beinhalten die Integration eines Layer 3-Switches, die Segmentierung von Netzwerken, das Erreichen eines hochverfügbaren Ethernet-Netzwerks und die Konvergenz der Referenzarchitektur von Rockwell Automation und Cisco

AUD03W AUD03T	Effizienz: OEE und Performance Management Vorhandene Ressourcen optimal einsetzen, Investitionen mit realen Daten belegen	Performance-Messungen von Anlagen und eingesetztem Material sowie eine kontinuierliche Berechnung des OEE-Faktors (OEE = Overall Equipment Effectiveness) für einzelne Maschinen, Linien oder gesamte Standorte liefern wichtige Informationen über die Effizienz und mögliche Verbesserungspotenziale. Erfahren Sie, wie Sie vorhandene Investitionen optimal nutzen und die Zusammenarbeit innerhalb des Unternehmens stärken können, um die Rentabilität zu erhöhen und Kosten zu senken.
AUD04W AUD04T	Zuverlässiger Echtzeitzugriff auf exakte Daten der Produktion ist Grundvoraussetzung für optimierte Produktivität und Effizienz	Zuverlässiger Echtzeitzugriff auf exakte Daten der Produktion ist Grundvoraussetzung für die Steigerung der Produktivität und Effizienz. Zusammen mit Ihrem Fachwissen über die Abläufe Ihrer Produktion bieten FactoryTalk Historian SE und FactoryTalk VantagePoint viele Möglichkeiten für einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Mit der hier live vorgestellten FactoryTalk Historian Machine Edition (ME), wird zudem eine Datenaufzeichnung direkt an der Maschine ohne zusätzlichen PC möglich.
AUD05W AUD05T	Die Vorteile von FactoryTalk View: Werksweite Visualisierung durch eine einzige integrierte und skalierte Lösung (Demo)	Entdecken Sie, wie das FactoryTalk View-Produktportfolio Ihre Entwicklungs- und Inbetriebnahmekosten senkt, das Einhalten von Normen und Richtlinien vereinfacht, die Leistungsfähigkeit optimiert, die Produktivität erhöht, die Gesamtkosten (TCO) senkt und Sie dabei unterstützt, die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter zu wahren. FactoryTalk View stellt eine skalierbare und einheitliche Visualisierungsplattform mit einer einzigen Projektierungsumgebung zur Verfügung und ist völlig in die Logix-Steuerungsplattform integriert.
AUD06W AUD06T	Integrierte Zustandsüberwachung für verbesserte Produktivität	Sehen Sie, wie Zustandsanalysen der Anlage für die Produktionsverantwortlichen erzeugt und aufbereitet werden. Mit Hilfe dieser Daten kann die Overall Equipment Effectiveness (OEE) bei geringeren Kosten verbessert werden. Der Kurs beginnt mit den Grundlagen der Schwingungsmessung und zeigt dann, wie Sie Ihre bestehende Installation (Maschinensteuerung, Netzwerke, Visualisierung) nicht nur zur Zustandsüberwachung sondern auch zum aktiven Schutz Ihrer Anlage nutzen können.
AUD07W AUD07T	Connected Components – Einfache und effektive Maschinensteuerungen Live-Demonstration	Entdecken Sie in dieser Live-Demonstration, wie mit einer kleinen Steuerung, z.B. der MicroLogix 1400, sehr leicht eine Verbindung zu einem PowerFlex-Frequenzumrichter zur Drehzahlregelung hergestellt werden kann und wie eine Einbindung von einem HMI (PanelViewComponent) erfolgt. In Beispielen zeigen wir, wie einfach es ist, Temperatur-Loops zu kontrollieren. Diese Session zeigt aber auch die leistungsfähigen Connected Components-Werkzeuge die kostenlos zur Verfügung stehen, um Entwicklungskosten zu reduzieren.
AUD08W AUD08T	RSLogix 5000 - Tipps und Tricks zur Reduktion von Entwicklungszeiten - V18 datenzugriffskontrolle	Haben Sie sich schon einmal gefragt, wie man noch mehr Zeit beim Entwickeln von RSLogix 5000-Projekten einsparen kann? Unsere Experten zeigen Ihnen, wie sich dies anhand von z. B. Online/Offline-Änderungen, XML-Import/Export, Multi-User-Bearbeitung, Firmware-Management oder mit Hilfe von RSLogix Architect erreichen läßt.
AUD09W AUD09T	Intelligente Motorsteuerung mit PowerFlex Frequenzumrichtern Erweiterte Features und Applikationen	Dieser Workshop bietet einen Einblick in einige der erweiterten Funktionen der PowerFlex 750-Reihe. Die Konfigurationsverfahren werden durch Anwendungsbeispiele an einer Live-Demonstration dargestellt wie z. B. Positions-Indexer, Fahrprofil, Hubanwendung, Kurvenscheibenbetrieb, Sicherheitslösungen und Netzwerk EtherNet/IP.
AUD10W AUD10T	Kostenlose Tools zur Erstellung von kompakten Automatisierungslösungen	In diesem Kurs geben wir Ihnen eine Übersicht, welche kostenlosen Hilfsmittel Ihnen zur Erstellung Ihrer Automatisierungslösungen zur Verfügung stehen.
AUD11W AUD11T	Das Prozess-Automatisierungssystem PlantPax von Rockwell Automation – durchgängig vom Feldgerät bis zum Produktionsreport	In einer Vorführung erhalten Sie hier einen Überblick zu den Kernkomponenten und möglichen Erweiterungen, die eine PlantPax-Lösung ausmachen. Beispiele aus den Bereichen Engineering, Feldgeräteintegration, Masseninstanzierung und Lösungen für Prozess Skids werden anhand von kurzen Beispielen dargestellt.
AUP01W AUP01T	Integrated Architecture Was gibt es Neues?	In diesem Seminar stellen wir Ihnen die Produktneuheiten und Innovationen der Integrated Architecture von Rockwell Automation vor und welche Möglichkeiten sich Ihnen bieten. Sie erhalten einen Überblick zu Neuerungen bezüglich Logix, Motion, Ethernet, Visualisierung und Software.
AUP02W AUP02T	Neue Trends in industriellen Netzwerken	Erfahren Sie, wie die neuesten Vorteile in Netzwerken (wie Ethernet für Antrieb, Prozess, Safety und Echtzeit-Steuerung) eingesetzt werden, um die Performance eines Werks zu optimieren. In dieser Präsentation wird Ihnen aufgezeigt, welche neuen verkabelten und drahtlosen Technologien auf der Geräte-, Peer- und Business-Ebene entwickelt werden.

AUP03W AUP03T	Cisco Systems Inc. & Rockwell Automation Sicherer Remote Access für werkswerte Anwendungen	Der verbreitete Einsatz von EtherNet/IP in der Automatisierungstechnik ermöglicht es den Maschinenbauern oder Lieferanten, mit einem möglichen Remote-Zugriff eine werkswerte Überwachung, Verwaltung und Konfiguration von Anlagen oder Maschinen durchzuführen. Lernen Sie die besten Praktiken und Empfehlungen von Rockwell Automation sowie Cisco kennen, um ein Gleichgewicht herzustellen zwischen den Remote Access-Bedürfnissen von Maschinenlieferanten sowie Maschinenbauern und den Anforderungen eines sicheren Zugangs seitens IT.
AUP04W AUP04T	Kosteneffektive Automatisierungslösungen von Rockwell Automation	Kleine und mittelständische Fertigungsunternehmen müssen wettbewerbsfähig gegenüber Großunternehmen bleiben, aber auch gleichzeitig ihre Betriebskosten niedriger halten. Rockwell Automation hat diese Anforderung verstanden und Integrated Architecture in ihrer einfachsten Form entwickelt, basierend auf CompactLogix. Sie erfahren anhand einer Präsentation die Vorteile von "Compact Machine Solutions" als Teil der Integrated Architecture.
AUP05W AUP05T	In Echtzeit geregelte Motion-Lösungen über EtherNet/IP	EtherNet/IP mit CIP Motion-Technologie kombiniert die Anforderungen deterministischer, in Echtzeit geregelter Motion-Anwendungen mit standardmäßigem Ethernet und bietet somit volle Konformität mit Ethernet-Standards, einschließlich IEEE 802.3 und TCP/IP. Erfahren Sie, wie mit EtherNet/IP Motion-Lösungen die Flexibilität des Maschinen-Designs erhöht, die System-Performance gesteigert und die Systemkosten reduziert werden.
AUP06W AUP06T	Intelligente Motorsteuerung für die Reduzierung von Ausfallzeiten	Bauen Sie immer noch Motorstarter und Bedienfelder mit der Technologie des 20. Jahrhunderts, die nur einfachen Motorschutz bietet, ohne Diagnoseinformationen zur Reduzierung von Ausfallzeiten? Erfahren Sie in diesem Vortrag, welchen neuen Ansatz Ihnen die intelligente Motorsteuerungslösung von Rockwell Automation bietet, um Ihre Motoren optimal zu steuern und maximale Leistung zu erzielen.
AUP07W AUP07T	Energie sparen mit intelligenter Frequenzumrichtertechnik	Diese Präsentation bietet einen Überblick über mögliche Energieeinsparungen bei AC-Anwendungen. Der Schwerpunkt liegt auf Lösungen mit PowerFlex-Frequenzumrichtern, indem wir Rechenbeispiele, Feld- und Fallstudien zeigen.
AUP08W AUP08T	Steigerung der Manufacturing Excellence mit Lösungen und Services von Rockwell Automation	Entdecken Sie, welche Vorteile sich Ihnen durch unsere globale Präsenz, kombiniert mit industriespezifischer Expertise sowie unserem umfassenden Lösungsangebot bieten. Hier erfahren Sie, wie Sie die Investitionen in Ihre Applikationen und deren Lebenszyklus optimieren und nachhaltige Ziele adressieren können. Das erreichen Sie zusammen mit unserer strategischen Instandhaltung und unserem internationalen Support, d. h. Spezialisten vor Ort oder Remote in vielen Sprachen.
AUP09W AUP09T	Microsoft & Rockwell Automation Manufacturing 2.0 - Integration von Fertigung und IT als strategisches Ziel	Höhere Transparenz, mehr Konsistenz und fundierte Entscheidungen im Produktionsbetrieb sind nur einige der wichtigsten Vorteile der Integration von IT und Fertigung. Gemeinsame Ziele beseitigen bisherige Barrieren und führen zum optimalen Gleichgewicht der unterschiedlichen Interessen und damit zum Erfolg des Unternehmens. Wir stellen Lösungen auf Basis von Microsoft und Rockwell Automation vor, die diese Integration unterstützen.
AUP10W AUP10T	Potenziale nutzen – Energie-Monitoring und -Management in der Produktion	Neben steigenden Umweltauflagen und -initiativen ist der Energieverbrauch ein wesentlicher Einflussfaktor auf die Herstellungskosten geworden. Der Energieverbrauch muß einzelnen Produkten zugeordnet werden können. Wir stellen Ihnen Lösungen zum Energiemonitoring und -management vor, die eine transparente Darstellung des Energieverbrauchs, genaue Zuordnungen und eine vorausschauende Planung ermöglichen.
AUP11W AUP11T	MES-Lösungen für die Konsumgüter- und Pharmaindustrie	Mit der CPG (Consumer Packaged Goods)- und Pharma-Suite stellen wir Ihnen Standard-MES-Lösungen vor, die auf branchenspezifischen "Best Practices" für betriebliche und unternehmerische Abläufe basieren. Diese praxiserprobten Module ermöglichen eine beachtliche Senkung der Kosten durch eine kürzere Inbetriebnahme und verringerte Aufwendungen während der Laufzeit.
AUP12W AUP12T	Asset Management – Versions- und Änderungsmanagement in der Produktion	Die Anzahl und Vielfalt der unterschiedlichen Steuerungen, Visualisierungen und anderen Komponenten innerhalb der Produktion bzw. großen Anlagen nimmt ständig zu. Deshalb sind eine regelmäßige Datensicherung und Versionierung dieser Systeme unabdinglich. Erfahren Sie, wie die herstellerunabhängige Lösung von Rockwell Automation die notwendige Sicherheit und Transparenz in der Produktion schafft.
AUP13W AUP13T	Mit Integrated Architecture werkswerte Optimierung, nachhaltige Produktion und Maschinen-Performance erreichen	Ganz gleich ob Sie in Ihrer Position verantwortlich sind für eine einzelne Zelle, eine Fertigungslinie oder ein gesamtes Werk; Rockwell Automation bietet Ihnen Lösungen, mit denen Sie den Investitionsaufwand minimieren und bestehende intelligente Systeme auf Werksebene optimieren. In dieser Session erfahren Sie, wie Rockwell Automation Sie dabei unterstützen kann, die Performance Ihrer Maschinen zu optimieren und Ihre Ziele hinsichtlich nachhaltiger Produktion zu erreichen und somit die permanente Annäherung an eine werkswerte Optimierung weiterzutreiben.

AUP14W AUP14T	Innovative und flexible Automatisierungslösungen für Maschinenbauer	Als Hersteller von industriellen Automatisierungsanlagen wissen Sie, dass eine Lösung nicht für alles passt. Sie bauen Maschinen mit unterschiedlichen Automatisierungsebenen und Sie brauchen Flexibilität. Zudem suchen Sie nach Möglichkeiten, Ihre Produkteinführungszeit zu verbessern und Ihre Gesamtkosten für Design, Entwicklung und Lieferung der Maschinen zu reduzieren. Gleichzeitig legen Sie Wert auf Innovation, Durchsatz und Leistung. Erfahren Sie in dieser Session, wie Rockwell Automation Sie unterstützen kann.
AUP15W AUP15T	Neuheiten Sensorik & Ethernet Media	Aktuelle Neuheiten und Trends: - Sensorik für die Lebensmittelindustrie - RIFD - ICODE Identensysteme für mehr Flexibilität - Messende Lichtgitter für die Automation - Industrielle Ethernet-Netzwerkkabelsysteme für eine höhere Störsicherheit und Zuverlässigkeit bei der Datenübertragung
AUP16W AUP16T	Integrierte Safety Lösungen	Hier erfahren Sie alle Neuigkeiten zu neuen Produkten und Features im Zuge der integrierten Safety-Lösungen von Rockwell Automation und wie diese Ihnen helfen, Sicherheit in allen Betriebsarten zu optimieren und gleichzeitig Flexibilität sowie Produktivität zu erhöhen.
AUP17W AUP17T	Lösungen für Antriebs- und Positionierungsapplikationen	Diese Präsentation gibt einen Überblick über PowerFlex-Frequenzumrichter, Servoregler und Motoren. Es werden die geeigneten Technologien für die Drehzahlregelung und Positionierung anhand von Anwendungen erklärt. Zudem zeigen wir Ihnen die nahtlose Integration von Integrated Architecture-Lösungen und deren Vorteile auf.
AUP18W AUP18T	Intelligente Motor Control Center Technologie Was kann diese Technologie zur Optimierung von Leistung und Verfügbarkeit beitragen ?	Dieser Beitrag vermittelt einen Überblick über die CENTERLINE 2500 MCC Serie und die IntelliCENTER-Technologie von Rockwell Automation. Wir überlassen nichts dem Zufall und daher gilt unser besonderes Augenmerk der IntelliCENTER Software-Technologie. Diese ermöglicht einen vielfältigen Einsatz zur Optimierung Ihrer Verfügbarkeit, vorbeugende Wartung und eine reibungslose Integration in ein Automatisierungssystem. Wir beleuchten in diesem Beitrag einige typische Anwendungsfälle in einem MCC-Industrieumfeld.
AUP19W AUP19T	Mechatronische Motion-Lösungen zur Maximierung der Maschinen-Performance	Ingenieure sind heutzutage gezwungen, Systeme mit erhöhter Effizienz und Integrationsmöglichkeiten zu entwickeln. Gleichzeitig werden flexible und skalierbare Produktionslösungen gefordert. Erfahren Sie in dieser Präsentation, wie Sie mit Integrated Motion, Aktuatoren und Robotik die Maschinenleistung deutlich steigern. Lernen Sie zudem neue Design- und Konfigurations-Tools kennen, mit denen sich die Zeit für Entwicklung, Maschinenbau und Implementierung signifikant verkürzen lässt. Diese Session bietet Ingenieuren eine hervorragende Gelegenheit, sich mit den zukünftigen Veränderungen bei der Maschinenentwicklung vertraut zu machen.
AUP20	Migrations-Tools und Strategien zur Modernisierung veralteter Leit- / Automatisierungs-Systeme	Die Migration zu neuen Steuerungssystemen ist für Endanwender ein wichtiges Thema und zugleich eine große Herausforderung. Schrittweise Migrationskonzepte und Konvertierungswerkzeuge sind eine wichtige Voraussetzung für eine erfolgreiche Umsetzung mit minimaler Störung der Produktion. In dieser Session stellen wir Ihnen die Migrationswerkzeuge und Strategien von Rockwell Automation zur Migration von TDC 2000 / 3000, Modicon und TI-Systemen vor.
AUP21W AUP21T	Überblick und Nutzen des S88 / PackML Standards und der PlantPAx System-Funktionen	Der S88-Standard bietet Terminologie, Methoden und Funktionen zur Modellierung und zum Betrieb von Anlagen. In dieser Session erfahren Sie, wie dieser Standard in der Übertragung der Modelle auf das Automatisierungssystem zu modularen, strukturierten Programmen führt. Diese Methodik vereinfacht die Wartung und führt zu einem anlagenweiten, standardisierten und optimalen Bedien- und Betriebskonzept der Maschinen sowie der gesamten Anlage.
AUP22W AUP22T	Endress+Hauser & Rockwell Automation Joint Venture für mehr Informationsdurchgängigkeit in Anlagen der Prozessautomatisierung	Interoperabilität und Durchgängigkeit sind heute grundlegende Anforderungen in verfahrenstechnischen Anlagen. Als Partner einer strategischen Allianz stellt Endress+Hauser gemeinsam mit Rockwell Automation vorkonfektionierte Lösungen bereit, um Instandhaltungsprozesse zu optimieren und sicherer zu machen. Der erste Schritt, um später das volle Informationspotenzial der Anlage auszuschöpfen, beginnt bereits bei der Auswahl des Automatisierungssystems und der darin zu integrierenden Messtechnik. Der Vortrag geht gezielt auf die Thematik ein, wie standardisierte Kommunikationstechnologien helfen, intelligente Feldgeräte in moderne Automatisierungsstrukturen einzubinden.
AUP23W AUP23T	ProSoft Technology – Sind Ihre Teams fit für Industrial Wireless?	Haben Sie jemals darüber nachgedacht, Zeit und Kosten für Engineering und Installation zu reduzieren? Oder Ihre Maschinenleistungen zu verbessern? Oder über Erhöhung der Zuverlässigkeit und Betriebszeit? Drahtlose Lösungen für eine Vielzahl von Industriezweigen wurden hier erprobt, mit dem Fokus auf den Methoden und dem Nutzen, die von den Anwendern berichtet wurden. Nutzen Sie den Vorteil der 20-jährigen Erfahrung von ProSoft Technology im Bereich der industriellen Interface-Technologie. Sehen Sie, wie anspruchsvolle Protokolle wie EtherNet/IP, PROFIBUS, HART usw. heute wireless werden!
AUP24W AUP24T	Entwickeln von Safety Applikationen gemäß aktuellen Standards	Sie möchten aktuelle Sicherheitsstandards einsetzen, um Ihre Produktivität und Betriebszeit zu optimieren? Hier erhalten Sie eine Einführung in Sistema zur Überprüfung der Compliance zur Norm ISO 13849-1.

DEP01W DEP01T	Anwenderbericht Einführung und Nutzen einer MES-Lösung in der Holzindustrie	Eine höhere Anlagenverfügbarkeit und bessere Produktqualität waren für den Spanplattenhersteller Kronospan die wichtigsten Gründe für die Einführung einer zentralen MES-Lösung in verschiedenen Produktionsstandorten. Laufzeiten und Stillstandszeiten werden in Echtzeit direkt von den einzelnen Steuerungen aufgenommen. Durch gezielte Maßnahmen können Stillstandszeiten der Maschinen, Linien und Fertigungsanlagen kontinuierlich minimiert sowie die Produktionsprozesse optimiert werden. Produktivität des Fertigungsprozesses, Gesamtverfügbarkeit der Betriebsmittel und weitere Key Performance Indikatoren sind jederzeit über ein Web-basiertes Berichtswesen abrufbar. GEFAT-IT GmbH, Rockwell Automation Solution Provider, geht detailliert auf das Gesamtkonzept, die Realisierung und den Nutzen des MES-Systems ein.
DEP02W DEP02T	Anwenderbericht Ein zentrales Informationsportal ermöglicht kontinuierlichen Verbesserungsprozess in einem Betrieb zum Recycling von Hafenschlick	Eingebettet in einen Microsoft SharePoint Server liefert FactoryTalk VantagePoint EMI alle wichtigen Informationen des Recyclingprozesses für Hafenschlick in einem der größten Häfen in Europa. Nicht nur Prozesswerte, sondern auch Lagerorte, Mengen und Qualitäten stehen zeitnah zur Verfügung. Diese akkuraten Informationen vereinfachen die täglichen Abläufe erheblich und bieten Potenzial für Prozessoptimierungen und Kosteneinsparungen.
DEP03W DEP03T	High Integrity Process Safety & Control	Diese Session bietet Ihnen eine Einführung zum Thema "Integrated, distributed Safety Systems" und wie diese sicher mit dem PlantPax-System kommunizieren. Fehlertoleranz der Trusted und AAdvance Produkte für den Einsatz in "High Integrity"-Applikationen sowie die Integration mit dem ControlLogix-System und die Sicherstellung der Sicherheits-Integrität werden in dieser Session vorgestellt.
DEP04	BASF Erfolgreiche Migration eines Automatisierungssystems in einer Verladeanlage für Polymerdispersionen bei BASF	BASF beauftragte Rockwell Automation mit der Modernisierung des Automatisierungssystems in seiner Verladeanlage H517 für Polymerdispersionen im Ludwigshafener Hauptwerk. Erfahren Sie in diesem Vortrag, wie dieses Projekt erfolgreich durchgeführt wurde. Ulrich Fröbis, Senior Engineering & Maintenance Manager Dispersions für Adhesives & Constructions bei BASF wird diesen Vortrag halten.
DEP05W DEP05T	Assets Management – Optimal abgestimmte, kundenspezifische Servicedienstleistungen	Die richtige Wahl der angebotenen Servicedienstleistungen ist ein wichtiger Garant für hohe Kundenzufriedenheit, Produktionssicherheit und eine langfristige Partnerschaft. Der richtige Mix an Ersatzteilen, die auf das Kundenbedürfnis abgestimmten Supportlevel, die Unterstützung vor Ort und vieles mehr schaffen den vielleicht entscheidenden Wettbewerbsvorteil gegenüber anderen Mitbewerbern.
DEP06W DEP06T	InSite Remote Services Optimieren Sie Ihr Budget für Support und Instandhaltung	InSite-Services von Rockwell Automation unterstützt Sie dabei, Ihr Budget für Instandhaltung und Support zu optimieren. Hier erfahren Sie, wie Sie die Infrastruktur des TechSupport von Rockwell Automation zu Ihrem Vorteil nutzen können für: proaktiven Applikations- und System-Support, Überwachung Ihres Systems, Bereitstellung Ihrer eigenen Knowledgebase-Lösung, Präsentation Ihrer KPIs in der Produktion und vieles mehr...
DEP07W DEP07T	Institutionen, Normen und Abnahmevorschriften für Schaltschränke nach UL	In dieser Präsentation werden folgende Themen angesprochen: Schaltschrankbau nach UL508A (Teil 1) 1. Institutionen, Normen und Abnahmevorschriften - Was ist ANSI, NEMA, OSHA, NFPA, UL - Die wichtigsten Anwendungsnormen: NEC, NFPA79, NFPA70E, UL508A - Wichtige Produktnormen UL508, UL489, UL98, UL248 - Produktklassifizierung nach UL - Kategorie- und File-Nr. Struktur - Gelistete, anerkannte und nicht geprüfte Komponenten - Wie erlangt man ein UL-Zertifikat - Einführung in UL508A (Anwendervorschrift Schaltschrankbau)
DEP08W DEP08T	Schaltschrankbau gemäß UL508A	Schaltschrankbau nach UL508A (Teil 2) 2. UL508A Industrial Control Panel - Einführung in UL508A (Anwendervorschrift Schaltschrankbau) - Typische Fehler beim Aufbau nach UL - Spannungsnetzwerke in USA - Schränke und Türverriegelung - Einspeise-, Abzweig- und Steuerstromkreise - Typische Produkte und deren von IEC abweichender Einsatz - Verdrahtung - Kennzeichnungen und Warningschilder - SCCR (maximal zulässiger Kurzschlussstrom)
DEP09	tmp GmbH automation & engineering Zukunftsweisende Produktionssteuerung zur Herstellung von Ceranfeldern erfolgreich umgesetzt mit Integrated Architecture	In diesem Vortrag erfahren Sie, wie die Produktionssteuerung zur Herstellung von Ceranfeldern mit Hilfe von Integrated Architecture erfolgreich zukünftigen Anforderungen angepasst werden konnte. Folgende Themen werden angesprochen - Steuerung einer Produktionsanlage mit den Prozessen servogesteuertes, dynamisches Haspeln - Servogesteuerte Mehrachswickelsysteme - Widerstandsschweißen, Montage, Endprüfung - Werkstückträgersteuerung und Verwaltung Herr Holger Graeber, Geschäftsführer bei tmp GmbH automation & engineering wird diesen Vortrag halten.
DEP10	Grenzebach Automation GmbH Trends in der Förderanlagen-Technologie Kostenreduktion beim Design und Kundenanforderungen an den Lieferanten	In diesem Vortrag werden folgende Themen angesprochen: - Vorstellung der Grenzebach Group - Wichtige Trends der Industrie - Nachhaltigkeit für Maschinenbauer - Kostenreduktion bei Design, Entwicklung und Lieferung - Anforderungen der Kunden Herr Harald Bergemann, Project Manager bei der Firma Grenzebach Automation GmbH wird diesen Vortrag halten.

DEP11	<p>Big Drum Engineering GmbH High Speed + High Capacity Eis-Abfüllanlagen – auch zukünftigen Anforderungen mit Integrated Architecture gewachsen</p>	<p>Eiskrem wird jedes Jahr neu erfunden. Das verlangt schon von der Konzeption her höchstmögliche Flexibilität bei Konstruktion und Bau der Abfüllmaschinen. Erfahren Sie in diesem Vortrag, wie die Big Drum Engineering GmbH eine erhebliche Steigerung der Variabilität der Eis-Abfüllanlagen durch den Einsatz von Integrated Architecture erreichen konnte. Herr Matthias Ruppert, Chief Engineer bei Big Drum Engineering GmbH wird diesen Vortrag halten.</p>
DEP12	<p>Fopac Maschinenbau GmbH Integration einer CompactLogix oder ControlLogix in bestehende Altanlagen und damit einhergehenden Performance-Verbesserungen</p>	<p>In diesem Vortrag wird die Umrüstung von Anlagen auf CompactLogix bzw. ControlLogix Steuerungen von Rockwell Automation dargestellt, welche ursprünglich mit PLC oder SLC 500 ausgestattet wurden. Dies wird anhand eines praktischen Beispiels aufgezeigt. Herr Heino Fecht, tätig im Bereich Projektierung und Entwicklung bei Fopac Maschinenbau GmbH, wird diesen Vortrag halten.</p>
DEP13	<p>symex GmbH & Co. KG Automatisierungs- und Batch Fähigkeiten innerbetrieblich entwickeln - mit Rockwell Automation jetzt möglich</p>	<p>Modernste Verfahrenslösungen – kombiniert mit einem individuellen kundenspezifischen Konzept und Design – machen die Firma symex zum Marktführer im Bereich spezieller Misch- und Homogenisiersysteme. Diese zeichnen sich vor allem durch Individual-Lösungen aus, die in enger Abstimmung mit den Kunden entwickelt werden. symex ist ein führender Maschinenbauer für die Industriezweige Kosmetik, Pharmazie, Chemie und Lebensmittel. Erfahren Sie in dieser Präsentation, wie das Unternehmen dank Rockwell Automation jetzt innerbetrieblich Automatisierungs- und Batch-Fähigkeiten entwickeln und so signifikante Einsparungen erzielen kann. Herr Ulf Sieckmann, tätig im Bereich Vertrieb & Verfahrenstechnik bei der Firma symex GmbH und Co. KG, wird diesen Vortrag halten</p>
DEP14W DEP14T	<p>Molex Leistungsstarke und zuverlässige Vernetzung (Profibus, Modbus, DeviceNet)</p>	<p>Die bestmögliche Integration alternativer Kommunikation und die optimale Nutzung vorhandener Netzwerke und Netzwerkleistung tragen zur Erhöhung der Produktionskapazitäten bei. Molex präsentiert eine nahtlose Integration von PROFIBUS und Modbus in Steuerungen von Rockwell Automation, die eine schnelle Konfiguration und Netzwerkdiagnose mit der bestmöglichen Kommunikationsleistung ermöglicht. Zusätzlich gibt Molex einen Ausblick auf zukünftige Lösungen und Diagnose-Tools aus der DeviceNet Reihe.</p>
DEP15W DEP15T	<p>HMS Industrial Networks Connectivity-Lösungen für CIP-Netzwerke</p>	<p>In der Präsentation werden verschiedene Lösungen gezeigt, wie Feldgeräte oder ganze Anlagenteile in CIP-Netzwerke eingebunden werden können. Thematisiert werden Möglichkeiten für Feldgeräte ohne integrierten Netzwerkanschluss sowie die Kopplung von Anlagenteilen mit Hilfe von Gateways. Auch auf Embedded-Lösungen (in Feldgeräte integrierte Kommunikationsschnittstellen) wird kurz eingegangen.</p>
DEP16W DEP16T	<p>WITTENSTEIN alpha GmbH Energieeffiziente Antriebstechnik - Verschmelzung von Antrieb und Getriebe</p>	<p>Ressourceneffizienz ist als Schlagwort in aller Munde – energieeffiziente Maschinen sind heute gefragter denn je. Hierbei spielt die Antriebstechnik in der Maschine eine entscheidende Rolle. Neben der Motorsteuerung, dem Motor und dem gewählten Bewegungsprofil leisten Getriebe im Antriebsstrang einen immer wichtigeren Beitrag zur Optimierung der Energieeffizienz. WITTENSTEIN alpha sieht sich hier als Partner für seine Kunden und bietet Produkte, die den aktuellen Anforderungen der Ressourceneffizienz entsprechen. Die Präsentation beschäftigt sich mit verschiedenen Lösungen und Möglichkeiten zur Realisierung Ihrer Antriebslösung.</p>
DEP17	<p>Systec & Services GmbH Manufacturing Intelligence und KPI - Tools zur effizienten Datenakquise von Relationalen Datenbanken</p>	<p>Der Vortrag erläutert die Evolution von Datenhistorians hin zu Manufacturing Intelligence. Was sind die Unterschiede, wo eignet sich besonders welche Lösung und wie ergänzen sich die Ansätze und Systeme? Insbesondere welche Herausforderungen ergeben sich dabei und wie können diese mit heutigen Technologien effizient umgesetzt werden. Der Vortrag beinhaltet sowohl eine theoretischen Betrachtung als auch eine kurze Systemdemo. Herr Hermann Schäfer, Managing Director bei Systec & Services GmbH, wird diesen Vortrag halten.</p>
DEP18	<p>Winkler und Dünnebier Süßwarenmaschinen GmbH Mit technologischem Vorsprung zu feinsten Schokoladenträumen</p>	<p>Winkler und Dünnebier Süßwarenmaschinen GmbH (WDS) liefert Sondermaschinen für die Herstellung verschiedenartigster Süßwaren. Die Anlagen sind für höchste Leistungsanforderungen konzipiert. Um diese Ziele zu erreichen, setzt WDS immer auf aktuellste Technologien und Systeme. In diesem Vortrag wird die Systemstruktur einer großen Formanlage zur Herstellung von feinsten Pralinen und Tafeln und deren Umsetzung vorgestellt. Im Zentrum steht dabei die integrierte und durchgängige Rockwell Automation Systemlösung von HMI bis zur Koordination von bis zu 100 Servo Achsen. Ein Ausblick auf aktuelle Trends und neue Technologien, rundet die Präsentation ab. Herr Bernd Plies, Abteilungsleiter Elektro- und Automatisierungstechnik bei WDS, wird diesen Vortrag halten.</p>
DEP19	<p>Forum</p>	<p>Ihre Meinung ist uns wichtig! In dieser Zeit stehen Ihnen die Verantwortlichen des Events für eine offene Feedbackrunde zur Verfügung.</p>